

A6T Mastertrac SAW



Trator para soldagem a Arco Submerso

O A6T Mastertrac é um equipamento para soldagem automático motorizado e tracionado em quatro rodas.

Proporciona uma soldagem mais eficiente em arco submerso.

CARACTERÍSTICAS

- O A6T Mastertrac pode ser facilmente transportado de uma estação de solda para outra e pode ser rapidamente montado para trabalho em peças diferentes. Tem uma ampla capacidade de soldagem e está dimensionado para a tração de arames de até 6mm de diâmetro usando 1500 Amps com corrente contínua ou alternada. Destina-se a ser usado juntamente com fontes de energia LAE.
- O A6T Mastertrac pode ser fornecido em três modelos diferentes: Um arame, dois arames em configuração Twin ou dois arames em configuração Tandem. Há vários acessórios que podem ser usados no sentido de aumentar a gama de utilidades do equipamento, tais como: kit de soldagem com fita, kit de goivagem (Arc-air), bocal de fluxo para juntas soldadas topo a topo, lâmpada piloto que projeta um foco de luz na junta, roldanas extras, unidade de recuperação de fluxo OPC, seguidores de juntas mecânicos, e trilho guia e unidade de recuperação de fluxo OPC.
- Sistema multi-eletrodo - Tandem: com um sistema multi-eletrodo você pode aumentar a produtividade consideravelmente graças a alta taxa de deposição. Selecionando combinações diferentes de correntes contínua constante e alternada com o A6T Mastertrac. Tandem pode-se manusear qualquer tipo de soldagem tendo como resultado uma maior taxa de deposição e lucratividade. Para utilização como Tandem, deve-se utilizar o controlador A2 - A6 PEH.
- O processo de alta produtividade Twin-arc: com a simples adição de um arame extra através de kit acessório "Twin Arc", pode-se converter o A6T Mastertrac arame simples em uma solução "Twin-arc" de alta produtividade sem a necessidade de usar outra máquina ou fonte de energia.
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias permite um deslocamento de carro uniforme e retilíneo.



A2-A6 PEJ: CONTROLE ELETRÔNICO PARA SOLDAGEM

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento de soldagem.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do carro quanto do arame, são selecionadas através de chaves e permite o início de soldagem suave em Arco Submerso, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o carro parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.

Produto – Características técnicas

A6T Mastertrac SAW

Características	SAW	Twin (Duplo)	Tandem
Tensão de alimentação VAC	42	42	42
Carga permitida 100% (A)	1500	1500	2 x 1500
Diâmetro de arame sólido (mm)	2,4 - 6,0	2,4 - 6,0	2 x 3,0 - 6,0
Diâmetro de arame tubular (mm)	2,4 - 4,0	2,4 - 4,0	2 x 3,0 - 4,0
Velocidade alimentação arame (m/min)	0,2 - 4,0	0,2 - 4,0	0,2 - 4,0
Velocidade de deslocamento (m/min)	0,1 - 2,0	0,1 - 2,0	0,1 - 2,0
Ângulo de inclinação lateral máximo	25	25	25
Torque do miolo freiador (Nm)	1,5	1,5	1,5
Nível de ruído (dB)	68	68	68
Bobina de arame (kg)	30	30	2 x 30
Capacidade do reservatório de fluxo (l)	10	10	10
Peso sem arame e fluxo (kg)	110	110	158
Dimensões (L x C x A) mm	800 x 1300 x 1050	800 x 1300 x 1050	800 x 1300 x 1050

UTILIZAÇÃO

O A6T Mastertrac SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

Equipamentos

Trator A6T SAW com PEJ	0400761
Fonte de tensão	Ver tabela
Conjunto de cabos	Ver tabela

Fontes de tensão

Fonte LAE 800BR (220/380/440V - 50/60 Hz)	0400674
Fonte LAE 800BR (220/ 380/440/575V - 50/60 Hz)	0401084
Fonte LAE 1250BR (220/380/440V - 50/60 Hz)	0400119

Conjunto de cabos

Cabo de comando para PEJ / LAE 20 metros	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE 25 metros	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE 35 metros	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE 50 metros	0401469
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 10m / (-) 10 m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 20 m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30m / (-) 30 m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 10 m	0401040
Cabo positivo 95 mm ² - 50 m	0401625

Equipamento auxiliar de direção

Trilho para trator A6T - 2 metros	0905218
A2 - A6 Quinta roda	0401622
A2 - A6 Roda guia seguidor de juntas	0705670
A2 - A6 Lâmpada guia com transformador	0705505
A2 - A6 Lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 - 2 m	0706534
Roleta livre	0706535
Guia mecânico A6 para soldas em ângulo	0706536
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475

Equipamento p/ recuperação de fluxo

A2 - A6 Recuperador de fluxo OPC	0704997
A2 - A6 Funil para reservatório de fluxo	0904569

Arame duplo (Twin Arc)

A2 - A6 Kit arame duplo (Twin Arc) A6 LD	0706485
--	---------

Carretel (bobina de arame)

Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514

Outros acessórios

A2 - A6 Jogo de chaves	0905207
Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350

ITENS NECESSÁRIOS

Peças de desgaste

Diâmetro	Referência	ARAME ÚNICO SAW	TWIN SAW	TANDEM SAW
Bicos de contato, Ø.				
M6 1,0 mm *	0706547		Y	
1,2 mm *	0706548		Y	
1,6 mm *	0706549		Y	
Bicos de contato D20, Ø (Deve ser trocada a tocha do equipamento)				
M12 1,6 mm	0706542	Y		Y
2,0 mm	0705089	Y		Y
2,5 mm	0705090	Y		Y
3,0 mm	0705091	Y		Y
3,2 mm	0705002	Y		X
4,0 mm	0705092	Y		Y
Mandíbula de contato D35, Ø				
2,4 mm	0901441	X		X
3,0 mm	0705095	X		X
4,0 mm	0705096	X		X
5,0 mm	0705097	X		X
6,0 mm	0706554	X		X
Bicos de contato Leve Duplo, Ø				
M6 2 x 1,2 mm	0706548		Y	
2 x 1,6 mm	0706549		Y	
2 x 2,0 mm	0706555		Y	
Mandíbula de contato Pesado Duplo, Ø				
2 x 2,0 mm	0903307		X	
2 x 2,5 - 3,0 mm	0903302		X	
Rolos de alimentação, Ø				
1,0 mm	0706544	Y		
1,2 mm	0706545	Y		
1,6 mm	0706516	Y		
2,0 mm	0705093	Y		
2,4 - 2,5 mm	0704998	Y		X
3,0 - 3,2 mm	0704999	X		X
4,0 mm	0705000	X		X
5,0 mm	0705004	X		X
6,0 mm	0706517	X		X
Roldana de alimentação Recartilhada, arame tubular, Ø				
1,2 - 1,6 mm	0706518	Y		Y
2,0 - 4,0 mm	0706519	X		X
Roldanas de pressão Recartilhada, arame tubular, Ø				
1,2 - 1,6 mm	0706560	Y		Y
2,0 - 4,0 mm	0706561	X		X
Manípulo	0706562	X		
Roldana para arame duplo (Twin-arc), Ø				
2 x 1,2 mm	0706543		Y	
2 x 1,6 mm	0706486		Y	
2 x 2,0 mm	0706487		X	
2 x 2,5 mm	0706483		X	
2 x 3,0 / 3,2 mm	0706482		X	

X=Diâmetro de arame para unidade padrão de alimentação

Y=Diâmetro de arame para tarefa leve

Obs.: Os acessórios devem ser escolhidos de acordo com a configuração que será utilizada.

(*) Devem ser solicitadas 2 unidades.

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.