

# A6T Mastertrac SAW



## Trator para soldagem a Arco Submerso

O A6T Mastertrac é um equipamento para soldagem automático motorizado e tracionado em quatro rodas.

Proporciona uma soldagem mais eficiente em arco submerso.



### CARACTERÍSTICAS

- O A6T Mastertrac pode ser facilmente transportado de uma estação de solda para outra e pode ser rapidamente montado para trabalho em peças diferentes. Tem uma ampla capacidade de soldagem e está dimensionado para a tração de arames de até 6mm de diâmetro usando 1500 Amps com corrente contínua ou alternada. Destina-se a ser usado juntamente com fontes de energia LAE (PEJ) ou LAF (PEK).
- O A6T Mastertrac pode ser fornecido em três modelos diferentes: Um arame, dois arames em configuração Twin ou dois arames em configuração Tandem. Há vários acessórios que podem ser usados no sentido de aumentar a gama de utilidades do equipamento, tais como: kit de soldagem com fita, kit de goivagem (Arc-air), bocal de fluxo para juntas soldadas topo a topo, lâmpada piloto que projeta um foco de luz na junta, roldanas extras, unidade de recuperação de fluxo OPC, seguidores de juntas mecânicos, e trilho guia e unidade de recuperação de fluxo OPC.
- Sistema multi-eletrodo - Tandem: com um sistema multi-eletrodo você pode aumentar a produtividade consideravelmente graças a alta taxa de deposição. Selecionando combinações diferentes de correntes contínua constante e alternada com o A6T Mastertrac. Tandem pode-se manusear qualquer tipo de soldagem tendo como resultado uma maior taxa de deposição e lucratividade. Para utilização como Tandem, deve-se utilizar o controlador A2 - A6 PEK.
- O processo de alta produtividade Twin-arc: com a simples adição de um arame extra através de kit acessório "Twin Arc", pode-se converter o A6T Mastertrac arame simples em uma solução "Twin-arc" de alta produtividade sem a necessidade de usar outra máquina ou fonte de energia.
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias permite um deslocamento de carro uniforme e retilíneo.



Equipamento também disponível com PEK

### A2-A6 PEJ: CONTROLE ELETRÔNICO PARA SOLDAGEM

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento de soldagem.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do carro quanto do arame, são selecionadas através de chaves e permite o início de soldagem suave em Arco Submerso, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o carro parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.

# Produto – Características técnicas

## A6T Mastertrac SAW

Características	SAW	Twin (Duplo)	Tandem
Tensão de Alimentação (VAC)	42 V	42 V	42 V
Carga Autorizada	1500 A @ 100%	1500 A @ 100%	2 x 1500 A @ 100%
Diâmetro: Arame Sólido	2,4 - 6,0 mm	2,4 - 6,0 mm	2 x 3,0 - 6,0 mm
Diâmetro: Arame Tubular	2,4 - 4,0 mm	2,4 - 4,0 mm	2 x 3,0 - 4,0 mm
Velocidade Alimentação Arame	0,2 - 4,0 m/min	0,2 - 4,0 m/min	0,2 - 4,0 m/min
Velocidade de Deslocamento	0,1 - 2,8 m/min	0,1 - 2,8 m/min	0,1 - 2,8 m/min
Ângulo de Inclinação Lateral Máximo	25°	25°	25°
Torque do Miolo Freiador	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm
Nível de Ruído	68 dB	68 dB	68 dB
Peso da Bobina de Arame	30 kg	30 kg	2 x 30 kg
Capacidade do Reservatório de Fluxo	10 l	10 l	10 l
Peso (excluindo arame e fluxo)	110 kg	110 kg	158 kg
Dimensões (L x C x A)	800 x 1300 x 1050 mm	800 x 1300 x 1050	800 x 1300 x 1050

## UTILIZAÇÃO

O A6T Mastertrac SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

## Equipamentos

Trator A6T SAW com PEJ	0400761
Trator A6T SAW com PEK	0403450
Fonte de Energia	Ver tabela
Conjunto de Cabos	Ver tabela

## Fontes de Energia (para PEJ)

Fonte LAE 800BR (220/380/440V - 50/60 Hz)	0400674
Fonte LAE 800BR (220/ 380/440/575V - 50/60 Hz)	0401084
Fonte LAE 1250BR (220/380/440V - 50/60 Hz)	0400119

## Fontes de Energia (para PEK)

Fonte LAF 1251 BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403422
Fonte LAF 1001 M (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403390

## Conjunto de Cabos

Cabo de comando para PEJ / LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE (50 m)	0401469
Cabo de Comando PEK / LAF (15 m)	0909241
Cabo de Comando PEK / LAF (25 m)	0909240
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 10m / (-) 10 m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 20m / (-) 20 m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 30m / (-) 30 m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 20m / (-) 10 m	0401040
Cabo positivo 95 mm <sup>2</sup> - (50 m)	0401625

## Equipamento auxiliar de direção

Trilho para trator A6T (2 m)	0905218
A2 - A6 Quinta roda	0401622
A2 - A6 Roda guia seguidor de juntas	0705670
A2 - A6 Lâmpada guia com transformador	0705005
A2 - A6 Lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 - 2 m	0706534
Rolete livre	0706535
Guia mecânico A6 para soldas em ângulo	0706536
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475

## Equipamento p/ recuperação de fluxo

A2 - A6 Recuperador de fluxo OPC	0704997
A2 - A6 Funil para reservatório de fluxo	0904569

## Arame duplo (Twin Arc)

A2 - A6 Kit arame duplo (Twin Arc) A6 LD	0706485
--	---------

## Carretel (bobina de arame)

Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514

## Outros acessórios

A2 - A6 Jogo de chaves	0905207
Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350
Extensão para bocal de fluxo concêntrico	0706533

## ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ ou 1 Caixa de comando PEK
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves

# ITENS NECESSÁRIOS

## Peças de desgaste

Diâmetro	Referência	ARAME ÚNICO SAW	TWIN SAW	TANDEM SAW
<b>Bicos de contato, Ø.</b>				
M6 1,0 mm *	0706547		Y	
1,2 mm *	0706548		Y	
1,6 mm *	0706549		Y	
<b>Bicos de contato D20, Ø (Deve ser trocada a tocha do equipamento)</b>				
M12 1,6 mm	0706542	Y		Y
2,0 mm	0705089	Y		Y
2,5 mm	0705090	Y		Y
3,0 mm	0705091	Y		Y
3,2 mm	0705002	Y		X
4,0 mm	0705092	Y		Y
<b>Mandíbula de contato D35, Ø</b>				
2,4 mm	0901441	X		X
3,0 mm	0705095	X		X
4,0 mm	0705096	X		X
5,0 mm	0705097	X		X
6,0 mm	0706554	X		X
<b>Bicos de contato Leve Duplo, Ø</b>				
M6 2 x 1,2 mm	0706548		Y	
2 x 1,6 mm	0706549		Y	
2 x 2,0 mm	0706555		Y	
2 x 1,0 mm	0706547		Y	
<b>Mandíbula de contato Pesado Duplo, Ø</b>				
2 x 2,0 mm	0903307		X	
2 x 2,5 - 3,0 mm	0903302		X	
<b>Rolos de alimentação, Ø</b>				
1,0 mm	0706544	Y		
1,2 mm	0706545	Y		
1,6 mm	0706516	Y		
2,0 mm	0705093	Y		
2,0 - 2,5 mm	0704998	Y		X
3,0 - 3,2 mm	0704999	X		X
4,0 mm	0705000	X		X
5,0 mm	0705094	X		X
6,0 mm	0706517	X		X
<b>Roldana de alimentação Recartilhada, arame tubular, Ø</b>				
1,2 - 1,6 mm	0706518	Y		Y
2,0 - 4,0 mm	0706519	X		X
<b>Roldanas de pressão Recartilhada, arame tubular, Ø</b>				
1,2 - 1,6 mm	0706560	Y		Y
2,0 - 4,0 mm	0706561	X		X
Manípulo	0706562	X		
<b>Roldana para arame duplo (Twin-arc), Ø</b>				
2 x 1,2 mm	0706543		Y	
2 x 1,6 mm	0706486		Y	
2 x 2,0 mm	0706487		X	
2 x 2,5 mm	0706483		X	
2 x 3,0 / 3,2 mm	0706482		X	

X=Diâmetro de arame para unidade padrão de alimentação

Y=Diâmetro de arame para tarefa leve

Obs.: Os acessórios devem ser escolhidos de acordo com a configuração que será utilizada.

(\*) Devem ser solicitadas 2unidades.



## **FORTE COM VOCÊ**

### **CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL**

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	vendas_re@esab.com.br

**esab.com.br**

Fale Conosco 0800 701 33 83  
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.