

A2T Multitrac SAW

Trator



Trator para uso geral em soldagem por processo arco submerso com correntes até 800 A.

O A2T Multitrac é projetado para colocar sua soldagem em arco submerso a caminho do aumento da produtividade e da qualidade.

CARACTERÍSTICAS

- O projeto compacto e eficiente facilita a montagem e movimentação do A2T Multitrac SAW entre diferentes peças de soldagem.
- Os componentes mecânicos são robustos e muito confiáveis, mesmo sobre duras condições de trabalho. O A2T Multitrac é projetado para ser usado com as fontes de energia para soldagem LAE 800 ou LAE 1250.
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável, que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea.
- Outra característica que garante uma velocidade constante de soldagem é o carro tracionado nas quatro rodas e que garante a homogeneidade do movimento sem riscos de patinações indesejadas.
- O pré-ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do Controlador de Processos PEJ. O Controlador de Processos PEJ é um sistema de



controle com base em placas eletrônicas. É de fácil manuseio e com todos os recursos importantes para o processo de soldagem automática.

- O A2T Multitrac para soldagem por arco submerso pode ser entregue em duas versões: para arame simples ou arame duplo. Quando a versão arame duplo é usada, a taxa de depósito pode ser aumentada em até 40%.
- Algumas juntas soldadas podem ser facilmente unidas e com menos riscos de perfuração. A utilização do A2T Multitrac para revestimentos com arames duplos (twin arc) pode ser ajustado facilmente para uma penetração mais baixa.
- Grande variedade de acessórios para configurar o equipamento de acordo com as necessidades de nossos clientes.
- O A2T Multitrac pode também ser usado com arame tubular associado a fluxo. Dessa forma, pode-se aumentar a produtividade, economia e velocidade de soldagem.
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias permite um deslocamento de carro uniforme e retilíneo.

Produto – Características técnicas

A2T Multitrac SAW

Características	SAW Simples	SAW Duplo
Dimensões do arame aço	1,6 - 4,0	2 x 1,2 - 2,5
Dimensões do arame aço inox	1,6 - 4,0	2 x 1,2 - 2,5
Dimensões do arame tubular	1,6 - 4,0	-
Vel. máxima alimentação do arame	£ 9 m/min	£ 9 m/min
Peso do eletrodo (kg)	30	2 x 15
Volume de fluxo (l)	10	10
Peso excluindo arame e fluxo (kg)	47	47
Carga permitida 100% (A)	800	800
Controle de tensão (V)	42	42
Velocidade deslocamento (cm/min)	10 - 170	10 - 170
Cursos lineares (mm) *	90	90
Cursor angular (°)	360	360
Dimensões SAW Simples (L x C x A)	600 x 900 x 920 mm	600 x 900 x 920 mm

(*) Para movimentos verticais e horizontais da cabeça de solda

UTILIZAÇÃO

O A2T Multitrac SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

ITENS NECESSÁRIOS

Equipamentos

A2T Multitrac BR SAW com PEJ	0400812
Fontes de tensão	Ver tabela
Conjunto de cabos	Ver tabela

Fontes de tensão

LAE 800BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400674
LAE 800BR (220/380/440/575 V - 50/60 Hz)	0401084
LAE 1250BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400119

Conjunto de cabos

Cabo de comando para PEJ / LAE 20 metros	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE 25 metros	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE 35 metros	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE 50 metros	0401469
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 10m / (-) 10m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 20m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30m / (-) 30m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 10m	0401040
Cabo positivo 95 mm ² - 50 m	0401625

A2-A6 PEJ: CONTROLE ELETRÔNICO PARA SOLDAGEM

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento de soldagem.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do carro quanto do arame, são selecionadas através de chaves e permite o início de soldagem suave em Arco Submerso, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o carro parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves

ACESSÓRIOS

Para aumentar o rendimento, há inúmeros acessórios como: roletes livres especialmente desenvolvidos e guia mecânico para juntas em "V", que mantém o equipamento alinhado ao longo da junta, sendo também usado para soldagem interna de tubos; Lâmpadas Piloto com uma lâmpada ou um diodo a laser, que projeta um foco luminoso na junção.

Peças de desgaste

Diâmetro	Referência	SAW Simples	SAWDuplo TwinArc
Bicos de contato, Ø			
M12 1,6 mm	0706542		
2,0 mm	0705089	X	
2,5 mm	0705090	X	
3,0 mm	0705091	X	
3,2 mm	0705002		
4,0 mm	0705092	X	
M6 1,2 mm*	0706548		X
1,6 mm*	0706549		X
2,0 mm*	0706555		X
Rolos de alimentação Ø			
1,6 mm	0706516	X	
2,0 mm	0705093	X	
2,4 - 2,5 mm	0704998	X	
3,0 - 3,2 mm	0704999	X	
4,0 mm	0705000	X	
Rolos de alimentação recartilhados para arame tubular Ø			
0,8 - 1,6 mm	0706518	X	
2,0 - 4,0 mm	0706519	X	
Rolos de pressão recartilhados Ø			
0,8 - 1,6 mm	0706560	X	
2,0 - 4,0 mm	0706561	X	
Rolos de alimentação duplos Ø			
2 x 1,2 mm	0706543	X	X
2 x 1,6 mm	0706486	X	X
2 x 2,0 mm	0706487	X	X
2 x 2,4 - 2,5 mm	0706483	X	X

Acessórios

Equipamento auxiliar de direção	
Trilho para Trator A2T Multitrac - 2 m	0904821
A2T - A6T Multitrac quinta roda	0401622
A2T - A6T Multitrac roda guia seguidor de juntas	0705670
A2 - A6 Multitrac lâmpada guia com transformador	0705005
A2 - A6 Multitrac lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 - 2 m	0706534
Rolete livre	0706535
Equipamento para recuperação de fluxo	
A2T - A6T Multitrac recuperador de fluxo OPC	0704997
A2T - A6T Multitrac funil para reservatório de fluxo	0904569
Arame duplo (Twin Arc)	
A2T - A6T Multitrac kit arame duplo (Twin Arc) A6 LD	0706485
Suporte completo para Twin Arc A2T	0905428
Carretel (bobina de arame)	
Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514
Outros acessórios	
A2T - A6T Multitrac jogo de chaves	0905207
Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475

(*) Devem ser solicitadas 2 unidades.



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.