

A2T Multitrac SAW



Trator para soldagem pelo processo SAW (arco submerso) com correntes de até 800 amperes.

CARACTERÍSTICAS

- O projeto simples, compacto e eficiente facilita a montagem e movimentação do A2T Multitrac SAW entre diferentes peças de soldagem.
- Componentes mecânicos robustos e confiáveis, mesmo sobre condições severas de trabalho.
- Projetado para utilização com as fontes de energia para soldagem LAE 800 ou LAE 1250 (PEJ) e LAF 1251 ou LAF 1001M (PEK).
- Possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações.
- A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta assegura alimentação uniforme e estável, que é pré-requisito para qualidade superior e soldagem homogênea.
- Carro tracionado nas quatro rodas garante velocidade constante de soldagem e homogeneidade do movimento sem riscos de patinações indesejadas.
- O pré-ajuste e o controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do controlador de processos PEJ ou PEK - um sistemas de controle com base em placas eletrônicas, de fácil manuseio e com todos os recursos importantes para o processo de soldagem automatizada.
- Disponível em duas versões, para arame simples ou arame duplo. Com a utilização de arame duplo a taxa de deposição pode ser aumentada em até 40% e também, torna-se possível a soldagem de algumas juntas com menores riscos de perfuração. Pode ainda ser utilizado para revestimentos com arames duplos (twin arc) sendo facilmente ajustado para penetração mais baixa.
- Grande variedade de acessórios disponíveis para configuração do equipamento de acordo com as suas necessidades específicas.
- Pode também ser utilizado para soldagem com arame tubular associado ao fluxo, a fim de aumentar a produtividade, economia e velocidade de soldagem.
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias possibilita deslocamento uniforme e retilíneo do carro.



Equipamento também disponível com PEK



Produto – Características técnicas

A2T Multitrac SAW

Características	SAW Simples	SAW Twin
Dimensões: Arame Aço	1,6 - 4,0 mm	2 x 1,2 - 2,5 mm
Dimensões: Arame Aço Inox	1,6 - 4,0 mm	2 x 1,2 - 2,5 mm
Dimensões: Arame Tubular	1,6 - 4,0 mm	-
Velocidade Alimentação do Arame	9 m/min	9 m/min
Peso da Bobina do Arame	30 kg	2 x 30 kg
Volume de Fluxo	10 l	10 l
Peso (excluindo arame e fluxo)	47 kg	47 kg
Carga Autorizada	800 A @ 100%	800 A @ 100%
Tensão de Alimentação	42 V	42 V
Velocidade de Deslocamento	10 - 170 cm/min	10 - 170 cm/min
Cursos Lineares (Vertical / Horizontal)	90 / 150 mm	90 / 150 mm
Cursor Angular	360°	360°
Dimensões (L x C x A)	600 x 900 x 920 mm	600 x 900 x 920 mm

UTILIZAÇÃO

O A2T Multitrac SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

ITENS NECESSÁRIOS

Equipamentos

A2T Multitrac BR SAW com PEJ	0400812
A2T Multitrac BR SAW com PEK	0403440
Fontes de tensão	Ver tabela
Conjunto de cabos	Ver tabela

Fontes de Energia (para PEJ)

LAE 800BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400674
LAE 800BR (220/380/440/575 V - 50/60 Hz)	0401084
LAE 1250BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400119

Fontes de Energia (para PEK)

Fonte LAF 1251 BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403422
Fonte LAF 1001 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403390

Conjunto de cabos

Cabo de comando para PEJ / LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE (50 m)	0401469
Cabo de Comando PEK / LAF (15 m)	0909241
Cabo de Comando PEK / LAF (25 m)	0909240
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 10m / (-) 10m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 20m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30m / (-) 30m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30m / (-) 15m	0401290
Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20m / (-) 10m	0401040
Cabo positivo 95 mm ² (+) 50 m	0401625

Unidade de comando para soldagem automatizada PEJ (*)

- Indicadores digitais de corrente e tensão.
- Chave de emergência.
- Sistema robusto e de fácil operação.
- Comanda simultaneamente a velocidade do arame e a velocidade de deslocamento do carro através de sistemas eletrônicos.
- Para sistemas com tensão de alimentação 42V (AC) ou 110V (AC).
- Abertura de arco suave pelo processo arco submerso, devido à velocidade ajustável de aproximação do arame. Assim que este toca a peça, a velocidade de avanço é estabilizada de acordo com pré-regulagem.
- Possibilita escolha entre abertura de arco com carro parado ou movimento.
- Ajuste anti-stick, evita que o arame se prenda à poça de fusão após o final da soldagem.
- Movimentações em ambos os sentidos, tanto do trator / pórtico, quanto do arame, são selecionadas através de chaves. O acionamento dos motores para ajuste de posicionamento ocorre somente durante o tempo em que o operador pressiona as chaves tipo "push bottom". Isso evita o deslocamento indevido, do carro ou do arame, prevenindo assim o risco de acidentes no local de trabalho.
- Permite controlar válvula solenóide (para aplicações com gás de proteção).
- Máxima flexibilidade para utilização em retrofitting ou com equipamentos novos.

* para maiores informações sobre unidade PEK, consultar respectivo catálogo.

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ ou 1 Caixa de comando PEK
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves

ACESSÓRIOS

Para aumentar o rendimento, há inúmeros acessórios como: roletes livres especialmente desenvolvidos e guia mecânico para juntas em “V”, que mantém o equipamento alinhado ao longo da junta, sendo também usado para soldagem interna de tubos; Lâmpadas Piloto com uma lâmpada ou um diodo a laser, que proteja um foco luminoso na junção.

Peças de Desgaste

Diâmetro	Referência	SAW Simples	SAW Duplo TwinArc
Bicos de contato, Ø			
M12			
2,0 mm	0705089	✓	
2,5 mm	0705090	✓	
3,0 mm	0705091	✓	
3,2 mm	0705002		
4,0 mm	0705092	✓	
M6			
1,2 mm*	0706548		✓
1,6 mm*	0706549		✓
2,0 mm*	0706555		✓
Rolos de alimentação, Ø			
1,6 mm	0706516	✓	
2,0 mm	0705093	✓	
2,0 - 2,5 mm	0704998	✓	
3,0 - 3,2 mm	0704999	✓	
4,0 mm	0705000	✓	
Rolos de alimentação, recartilhados para arame tubular, Ø			
1,2 - 1,6 mm	0706518	✓	
2,0 - 4,0 mm	0706519	✓	
Rolos de pressão recartilhados, Ø			
0,8 - 1,6 mm	0706560	✓	
2,0 - 4,0 mm	0706561	✓	
Rolos de alimentação duplos, Ø			
2 x 1,2 mm	0706543	✓	✓
2 x 1,6 mm	0706486	✓	✓
2 x 2,0 mm	0706487	✓	✓
2 x 2,4 - 2,5 mm	0706483	✓	✓
Roleta Livre (TwinArc)	0706535		✓

Acessórios

Equipamento auxiliar de direção	
Trilho para Trator A2T Multitrac (2 m)	0904821
A2T - A6T Multitrac quinta roda	0401622
A2T - A6T Multitrac roda guia seguidor de juntas	0705670
A2 - A6 Multitrac lâmpada guia com transformador	0705005
A2 - A6 Multitrac lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 (2 m)	0706534
Roleta livre	0706535
Equipamento para recuperação de fluxo	
A2T - A6T Multitrac recuperador de fluxo OPC	0704997
A2T - A6T Multitrac funil para reservatório de fluxo	0904569
Arame duplo (Twin Arc)	
A2T - A6T Multitrac kit arame duplo (Twin Arc) A6 LD	0706485
Suporte completo para Twin Arc A2T	0905428
Carretel (bobina de arame)	
Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514
Outros acessórios	
A2 - A6 Kit arame duplo (TwinArc) A6 LD	0706485
Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475
Suporte completo para (Twin Arc) A2T	0905428

(*) Devem ser solicitadas 2 unidades.



FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

Fale Conosco 0800 701 33 83
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.