

# MechTrac 2000 BR

## Pórtico para automação de soldagem



### A forma mais flexível e rápida de aumentar a produtividade em soldagens automáticas.

Trata-se de um pórtico que mantém suspenso e ao alcance de sua necessidade os equipamentos A2S e A6S para SAW ou MIG/MAG de forma a compor uma estação completa de soldagem. Pode até mesmo ser aplicado em situações em que o componente a ser soldado encontra-se girando, tornando-se assim uma ótima ferramenta na execução de soldagens industriais.

### CARACTERÍSTICAS

- A unidade MechTrac é adequada a diferentes tipos de peças de trabalho que podem ser cobertas por um pórtico que se desloca sobre trilhos. O pórtico permite soldar perfis tais como vigas I-, T-, ou L. É oferecido na versão com largura de pórtico de 2000 mm. A altura padrão do equipamento é de 1500 mm (vide informação sobre variações de posicionamento sobre o trabalho na próxima página).
- A montagem do trilho pode ser executada diretamente sobre o chão e cada trilho é fornecido com o comprimento padrão de 3 m. Estes trilhos podem ser expandidos segmento a segmento de acordo com o comprimento das peças a serem soldadas. O trilho padrão vem com um dispositivo que não permite que o pórtico perca o contato com o trilho. Outros tipos de trilho podem ser usados (vide informação de dimensão na próxima página).
- O pórtico pode sustentar até 220 kg, por exemplo, duas cabeças de soldagem A2 ou uma A6, duas bobinas de arame de 30 kg, configuração completa com seguidor de juntas automático ESAB GMD e unidade de recuperação de fluxo OPC. A caixa controladora de processo PEJ é usada com equipamento de soldagem A2S ou A6S, SAW ou MIG/MAG. Os parâmetros de solda podem ser rapidamente ajustados de forma fácil e precisa. Quando duas cabeças de solda são usadas, um dos controladores de processo PEJ assume o controle de uma das cabeças de soldagem, da fonte de energia e da velocidade de deslocamento do MechTrac. O outro controlador de processo controla a segunda cabeça de soldagem e a fonte de energia.
- Possui dupla motorização, garantindo deslocamento uniforme do pórtico durante a operação de soldagem.
- A fim de tornar o transporte e a instalação o mais fácil possível, o MechTrac é fornecido desmontado e é facilmente montado no local de trabalho.

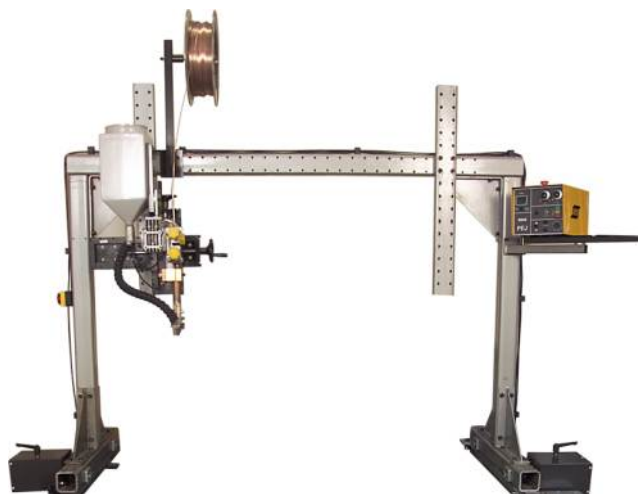


Foto ilustrativa. O equipamento não inclui a cabeça de soldagem, controlador e acessórios.

### Características técnicas

Velocidade de Deslocamento	0 - 1,5 m/min
Carga Máxima	220 Kg
Comprimento Padrão do Trilho	3 m

## UTILIZAÇÃO

O MechTrac 2000 BR pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

## ÍTENS NECESSÁRIOS

### Equipamentos

Mechtrac 2000 BR (c/ cabeçote fixo)	0400836
Trilho base*	0400961
Fonte retificadora	Ver tabela
Cabeça de soldagem	Ver tabela

(\*) Trilhos fornecidos com comprimento de 3 m, podendo ser expandido segmento por segmento.

### Fonte retificadora

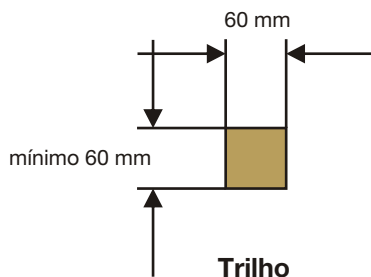
LAE 800 BR (220/380/440 V- 50/60 Hz)	0400674
LAE 800 BR (220/380/440/575 V- 50/60 Hz)	0401084
LAE 1250 BR (220/380/440 V- 50/60 Hz)	0400119
LAF 1251 BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403422

### Cabeça de soldagem

Cabeça de soldagem A2S SAW com PEJ	0400832
Cabeça de soldagem A2S GMAW com PEJ	0401151
Cabeça de soldagem A2S SAW com PEK	0403376
Cabeça de soldagem A6S SAW com PEJ	0400833
Cabeça de soldagem A6S SAW com PEK	0403375

### Esteira guia para cabo

Esteira guia para cabo (5 m)	0402300
Esteira guia para cabo (10 m)	0402301
Esteira guia para cabo (15 m)	0402302 </td
Esteira guia para cabo (20 m)	0402303



Trilho fornecido com comprimento de 3 m, podendo ser expandido segmento por segmento.

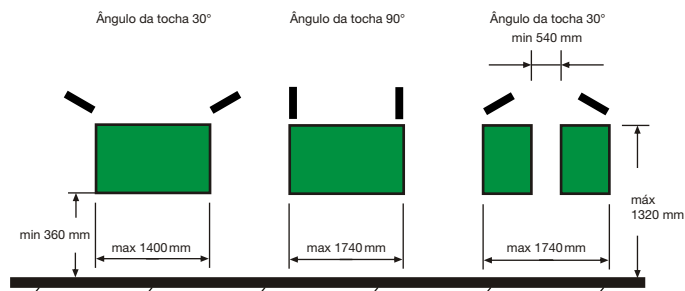
## ACOMPANHAM O EQUIPAMENTO

1 Estrutura completa (2 colunas de sustentação, 1 coluna transversal e 2 suportes para cabeçotes de soldagem)

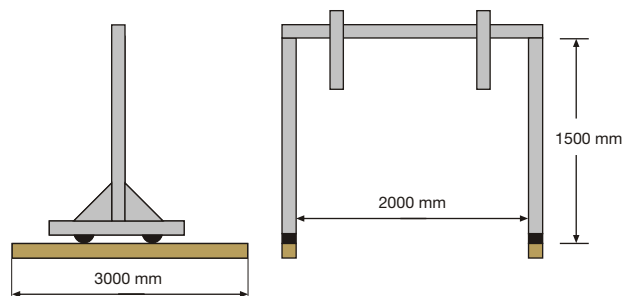
2 Trilhos de 3 m cada

1 prolongador para cabeçote

## DIMENSIONAL ÚTIL



Mechtrac



### CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.

