

A2 / A6 PEJ

Unidade de comando para soldagem automatizada



Desenvolvido com tecnologia de estado sólido, o PEJ é um sistema para controle preciso dos parâmetros de soldagem pelos processos arco submerso, MIG / MAG e FCAW (arames tubulares).

CARACTERÍSTICAS

- Indicadores digitais de corrente e tensão;
- Chave de emergência;
- Sistema robusto e de fácil operação;
- Comanda simultaneamente a velocidade do arame e a velocidade de deslocamento do carro através de sistemas eletrônicos;
- Totalmente compatível com as fontes para soldagem LAE 800, LAE 1250 e 653 CV/CC;
- Para sistemas com tensão de alimentação 42V (AC) ou 110V (AC);
- Abertura de arco suave pelo processo arco submerso, devido à velocidade ajustável de aproximação do arame. Assim que este toca a peça, a velocidade de avanço é estabilizada de acordo com pré-regulagem;
- Possibilita escolha entre abertura de arco com carro parado ou movimento;
- Ajuste anti-stick, evita que o arame se prenda à poça de fusão após o final da soldagem;
- Movimentações em ambos os sentidos, tanto do trator / pórtico, quanto do arame, são selecionadas através de chaves. O acionamento dos motores para ajuste de posicionamento ocorre somente durante o tempo em que o operador pressiona as chaves tipo "push bottom". Isso evita o deslocamento indevido, do carro ou do arame, prevenindo assim o risco de acidentes no local de trabalho;
- Permite controlar válvula solenóide (para aplicações com gás de proteção);
- Máxima flexibilidade para utilização em retrofitting ou com equipamentos novos.



Características Técnicas

Tensão de Alimentação	42 ou 110 V, 50-60 Hz
Circuito de Saída da Tensão do Rotor	0-42 ou 0-110 V DC
Circuito de Saída da Tensão do Estator	36/60 ou 110 V DC
Grau de Proteção	IP 23
Temperatura Ambiente Máxima	45° C
Dimensões (L x C x A)	270 x 320 x 300 mm
Peso	10,8 kg

UTILIZAÇÃO

O A2 A6 PEJ pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.



Exemplo de aplicação para arco submerso:
PEJ + A6T MasterTrac SAW

Equipamentos

Unidade de Comando A2 - A6 PEJ (42 V)	0400816
Unidade de Comando A2 - A6 PEJ (110 V)	0400873

Cabos de Comando

Cabo de comando PEJ / LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando PEJ / LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando PEJ / LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando PEJ / LAE (50 m)	0401469

Fontes de Energia

LAE 800BR (220 / 380 / 440 / 575 V - 50/60 Hz)	0401084
LAE 800BR (220 / 380 / 440 V - 50/60 Hz)	0400119
LAE 1250BR (220 / 380 / 440 V - 50/60 Hz)	0400119
653 CVCC (220 / 380 V - 50/60 Hz)	0401936
653 CVCC (220 / 440 V - 60 HZ)	0401760
OrigoMig 408T	0402913
OrigoMig 408TP	0403214
OrigoMig 558T	0402904
OrigoMig 558TP	0402902

Acessórios

KIT automatização 110 / 42V	0401266
KIT conexão Origo / Mig / CVCC / PEJ	0401201

FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 2131-4396	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	Fax: (81) 3878-4314	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.

