

A2S SAW

Cabeçote para soldagem a Arco Submerso



Cabeçote para uso geral em soldagem por processo arco submerso com correntes até 800 A montado em pórtico, carro sobre vigas e coluna posicionadora. O A2S SAW é projetado para colocar sua soldagem em arco submerso a caminho do aumento da produtividade e da qualidade.

CARACTERÍSTICAS

- Os componentes mecânicos são robustos e muito confiáveis mesmo sob duras condições de trabalho. O A2S SAW é projetado para ser usado com as fontes de energia para soldagem LAE 800 ou LAE 1250 BR (PEJ) e LAF 1251 (PEK)
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável, que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea.
- O pré-ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel Controlador de Processos PEJ ou PEK. Os controladores de Processos são sistemas de controle eletrônico de velocidade do arame. É de fácil de operação e com todos os recursos para o processo de soldagem automática.
- O A2S SAW para soldagem por arco submerso pode ser entregue em duas versões: para arame simples ou arame duplo. Quando a versão arame duplo é usada, a taxa de depósito pode ser aumentada em até 40 %.
- Algumas juntas soldadas podem ser facilmente unidas e com menor risco de perfuração. A utilização do A2S SAW para revestimentos com arames duplos (twin arc) pode ser ajustado facilmente para uma penetração mais baixa.
- Grande variedade de acessórios para configurar o equipamento de acordo com as necessidades de nossos clientes.
- O A2S SAW pode também ser usado com arame tubular associado a fluxo. Dessa forma, pode-se aumentar a produtividade, economia e velocidade de soldagem.



A2S SAW

Características	SAW Simples	SAW TWIN
Dimensões: Arame Aço	1,6 - 4,0 mm	2 x 1,2 - 2,5 mm
Dimensões: Arame Aço Inox	1,6 - 4,0 mm	2 x 1,2 - 2,5 mm
Dimensões: Arame Tubular	1,6 - 4,0 mm	
Vel. Máx. Alimentação do Arame	9 m/min	9 m/min
Peso da Bobina de Arame	30 kg	2 x 30 kg
Volume de Fluxo	10 l	10 l
Peso excluindo Arame e Fluxo	39 kg	47 kg
Carga Autorizada	800 A @ 100%	800 A @ 100%
Tensão de Alimentação	42 V	42 V
Velocidade Deslocamento	10 - 170 cm/min	10 - 170 cm/min
Cursos Lineares *	90 mm	90 mm
Cursor Angular	360°	360°

Produto – Características técnicas

UTILIZAÇÃO

O A2S SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém, algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

Equipamentos

Cabeçote A2S SAW com PEJ	0400832
Cabeçote A2S SAW com PEK	0403376
Fontes de Energia	Ver tabela
Conjunto de Cabos	Ver tabela

Fontes de Energia (para PEJ)

Fonte LAE 800 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400674
Fonte LAE 800BR (220/380/440/575 V - 50/60 Hz)	0401084
Fonte LAE 1250BR (220/380/440 V - 50 / 60 Hz)	0400119

Fontes de Energia (para PEK)

Fonte LAF 1251 BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403422
Fonte LAF 1001 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0403390

Conjunto de cabos

Cabo de comando para PEJ/LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando para PEJ/LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando para PEJ/LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando para PEJ/LAE (50 m)	0401469
Cabo de Comando PEK/LAF (15 m)	0909241
Cabo de Comando PEK/LAF (25 m)	0909240
Conjunto de cabos 95 mm ² (+)10 m / (-)10 m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm ² (+)20 m / (-)20 m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm ² (+)30 m / (-)30 m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm ² (+)30 m / (-)15 m	0401290
Conjunto de cabos 95 mm ² (+)20 m / (-)10 m	0401040
Cabo positivo 95 mm ² (50 m)	0401625

Pórtico / Carro sobre Vigas

Pórtico MechTrac 2000BR com cabeçote linear	0401656
Pórtico MechTrac 3000BR com cabeçote linear	0401849
Carro sobre viga - A6B	0400947

A2 - A6: CONTROLE ELETRÔNICO PARA SOLDAGEM

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento de soldagem.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do carro quanto do arame, são selecionados através de chaves e permite o início de soldagem suave em Arco Submerso, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha da abertura de arco com o carro parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ ou 1 Caixa do comando PEK
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves

PEÇAS DE DESGASTE E ACESSÓRIOS

Peças de desgaste

Diâmetro	Referência	SAW Simples	SAW TWIN
Bicos de contato, Ø			
M12 1,6 mm	0706542	X	
2,0 mm	0705089	X	
2,5 mm	0705090	X	
3,0 mm	0705091	X	
3,2 mm	0705002	X	
4,0 mm	0705092	X	
M6 1,2 mm*	0706548		X
1,6 mm*	0706549		X
2,0 mm	0706555		X
Rolos de alimentação Ø			
1,6 mm	0706516	X	
2,0 mm	0705093	X	
2,0 - 2,5 mm	0704998	X	
3,0 - 3,2 mm	0704999	X	
4,0 mm	0705000	X	
Rolos de alimentação recartilhados para arame tubular Ø			
1,2 - 1,6 mm	0706518	X	
2,0 - 4,0 mm	0706519	X	
Rolos de pressão recartilhados Ø			
0,8 - 1,6 mm	0706560	X	
2,0 - 4,0 mm	0706561	X	
Rolos de alimentação duplos Ø			
2 x 1,2 mm	0706543	X	X
2 x 1,6 mm	0706486	X	X
2 x 2,0 mm	0706487	X	X
2 x 2,4 - 2,5 mm	0706483	X	X

Acessórios

Equipamento auxiliar de direção

A2 - A6 Lâmpada guia com transformador	0705005
A2 - A6 Lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 - 2 m	0706534

Equipamento para recuperação de fluxo

A2 - A6 Recuperador de fluxo OPC	0704997
A2 - A6 Funil para reservatório de fluxo	0904569

Arame duplo (Twin Arc)

A2 - A6 Kit arame duplo (twin arc) A6 LD	0706485
--	---------

Carretel (bobina de arame)

Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514

Outros acessórios

Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475



FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

Fale Conosco 0800 701 33 83
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.