

A2S GMAW

Cabeçote para soldagem



Para processos MIG/MAG e arames tubulares

O A2S GMAW é uma cabeça para soldagem para ser montada em qualquer dispositivo de soldagem automática.

CARACTERÍSTICAS

- O A2S GMAW pode ser facilmente montado em um pórtico motorizado ou qualquer outro dispositivo de deslocamento. Tem uma ampla capacidade de soldagem e está dimensionado para a tração de arames de até 2,4 mm de diâmetro.
- Destina-se a ser usado juntamente com fontes de energia LAE e LAI.
- O A2S GMAW também pode fazer uso de toda a gama de aplicações de soldagem de alumínio, cobre e de aços ao carbono ou inoxidáveis pelo processo MIG/MAG ou arames tubulares.
- A posição do bico de contato é regulável tanto horizontal como verticalmente, mediante um sistema de cursores. O ângulo é regulado através de posicionador angular.
- O pré ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do controlador de processos PEJ. É um sistema de controle com base em placas eletrônicas fácil de manusear e importante para o processo de soldagem automática.
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea.
- O A2S GMAW é entregue na versão de 4 roldanas com tocha refrigerada à água. Esta versão permite uma maior autonomia com soldas mais longas, pois fornece a refrigeração dos consumíveis e bocal da tocha.



Soldagem com arame tubular: um processo que busca produtividade

O A2S GMAW pode também ser usado com arame tubular e assim agregar todas as vantagens do processo como produtividade, economia velocidade de soldagem e qualidade do metal depositado. Quando se usa arame tubular em maiores espessuras o risco da falta de fusão é significativamente reduzido comparado à soldagem com arame sólido.

Características técnicas

	GMAW
Dimensões: arame aço	0,8 - 1,6
Dimensões: arame aço inox	0,8 - 1,6
Dimensões: arame tubular	0,9 - 1,6
Dimensões: arame alumínio	1,0 - 2,0
Vel. máxima alimentação do arame	22 m/min
Peso do eletrodo (kg)	17
Peso excluindo arame (kg)	40
Carga permitida 100% (A)	600
Controle de tensão (V)	42
Cursores lineares para movimentos verticais e horizontais da cabeça de solda (mm)	90
Cursor angular (°)	360

Produto – Características técnicas

UTILIZAÇÃO

O A2S GMAW pode ser utilizados com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

ITENS NECESSÁRIOS

Equipamentos

Cabeçote A2S GMAW	0401151
Fonte de tensão	Ver tabela
Cabos de conexões e mangueiras	Ver tabela
Unidade de refrigeração para tocha WC8	0400722

Fontes de tensão

Fonte LAI 400 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400057
Fonte LAI 400P (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400641
Fonte LAI 550 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400067
Fonte LAI 550P (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400580
Fonte LAE 800 (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400674

Cabos de conexão e mangueiras

Cabo conjunto 2 m - 70 mm	0901410
Cabo conjunto 5 m - 70 mm	0904791
Cabo conjunto 10 m - 70 mm	0900929
Cabo conjunto 15 m - 70 mm	0904793
Cabo conjunto 20 m - 70 mm	0900280
Cabo conjunto 25 m - 70 mm	0904803
Cabo obra 10 m - 70 mm	0901281
Cabo obra 20 m - 70 mm	0902382
Cabo de comando para PEJ / LAE 20 m	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE 25 m	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE 35 m	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE 50 m	0401469
Mangueira de gás / ar (m)	0903460
Mangueira de água (m)	0903461

ACESSÓRIOS

Pórtico / Carro sobre vigas

MechTrac 2000BR com cabeçote fixo (*)	0400836
MechTrac 3000BR com cabeçote linear (*)	0401656
MechTrac 3000BR com cabeçote linear (*)	0401849
Carro sobre viga - A6B (*)	0400947

(*) Para a configuração destes equipamentos, consultar manual ou folheto.

Outros acessórios

A2 - A6 jogo de chaves	0905207
Kit de conexão LAI / PEJ	0401201
Kit Reed eletrônico	0401185
Kit conexão 110/42 V automação	0401266
Tocha seca	0904402

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Cabeçote para soldagem MIG/MAG
- 1 Caixa de comando PEJ
- 2 Roldanas lisas 1,0 / 1,2 mm
- 1 Tocha refrigerada à água
- 1 Bocal para tocha (reserva)
- 5 Bicos de contato 1,2 mm (reserva)
- 2 Anéis de vedação para tocha (reserva)
- 1 Difusor para tocha (reserva)
- 1 Jogo de chaves

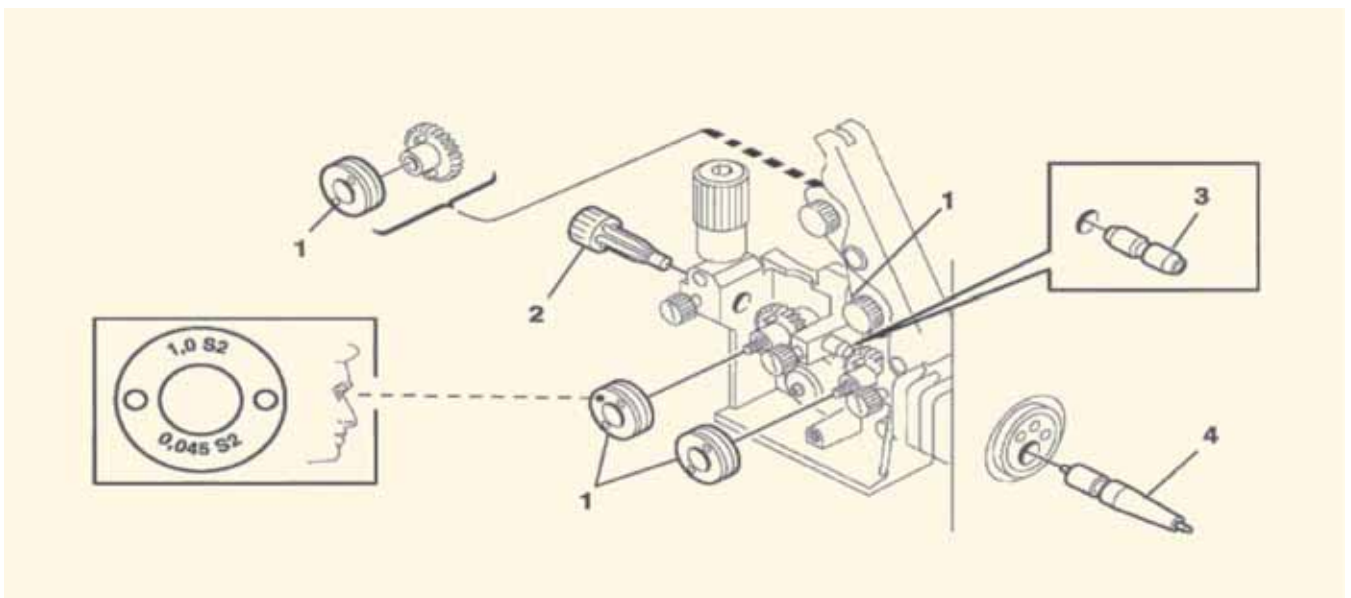
ITENS DE CONSUMO

Roldanas e guias

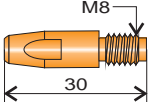
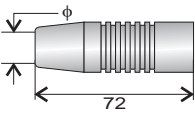
Diâmetro	Tipo	1 Roldana	2 Guia de entrada	3 Guia central	4 Guia de saída	Tipo de sulco	Identificação
0,6 / 0,8	Fe, Inox,C	0707810	0707157	0707821	0707605	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0,8 / 0,9 - 1,0	Fe, Inox,C	0707811	0707157	0707821	0707605	V	0.8 S2 & 1.0 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	Fe, Inox,C	0707812	0707157	0707821	0707605	V	1.0 S2 & 1.2 S2
1,4 / 1,6	Fe, Inox,C	0707813	0707157	0707821	0707605	V	1.4 S2 & 1.6 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	C	0707814	0707157	0707821	0707605	V - K	1.0 R2 & 1.2 R2
1,2 / 1,4	C	0707815	0707157	0707821	0707605	V - K	1.2 R2 & 1.4 R2
1,6	C	0707816	0707157	0707821	0707605	V - K	1.6 R2
0,8 / 0,9 - 1,0	AL	0707817	0707157	0707158	0707896	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1,2 / 1,6	AL	0707818	0707157	0707158	0707896	U	1.2 A2 & 1.6 A2

C = Arame tubular

K = Recartilhado



Bico de contato

Arame	Ø mm	Bico de contato		Material	Ø mm	Bocal	
		Código	Dimensões (mm)			Código	Dimensões (mm)
Aços	0,8	0705234		Cu - Cr - Zn	14	0707957	
	0,9	0705235			16	0707958	
	1,0	0705236			18	0707959	
	1,2	0705237					
	1,6	0705240					
Tubular	1,2	0705239					
	1,6	0705240					
	2,4	0705241					
Alumínio	0,8	0708065					
	1,0	0708066					
	1,2	0708067					
	1,6	0709215					

A2-A6 PEJ: Controle eletrônico para soldagem

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento do trator/pórtico.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do trator/pórtico quanto do arame, são selecionadas através de chaves permite uma abertura de arco mais suave, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o trator/pórtico parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.