

# A2S GMAW

## Cabeçote para soldagem

Para processos MIG/MAG e arames tubulares  
O A2S GMAW é uma cabeça para soldagem para ser montada em qualquer dispositivo de soldagem automática.

### CARACTERÍSTICAS

- O A2S GMAW pode ser facilmente montado em um pórtico motorizado ou qualquer outro dispositivo de deslocamento. Tem uma ampla capacidade de soldagem e está dimensionado para a tração de arames de até 2,4 mm de diâmetro.
- Destina-se a ser usado juntamente com fontes de energia LAE, OrigoMig e 653CVCC.
- O A2S GMAW também pode fazer uso de toda a gama de aplicações de soldagem de alumínio, cobre e de aços ao carbono ou inoxidáveis pelo processo MIG/MAG ou arames tubulares.
- A posição do bico de contato é regulável tanto horizontal como verticalmente, mediante um sistema de cursores. O ângulo é regulado através de posicionador angular.
- O pré ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do controlador de processos PEJ. É um sistema de controle com base em placas eletrônicas fácil de manusear e importante para o processo de soldagem automática.
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea.
- O A2S GMAW é entregue na versão de 4 roldanas com tocha refrigerada à água. Esta versão permite uma maior autonomia com soldas mais longas, pois fornece a refrigeração dos consumíveis e bocal da tocha.

### Soldagem com arame tubular: um processo que busca produtividade

O A2S GMAW pode também ser usado com arame tubular e assim agregar todas as vantagens do processo como produtividade, economia velocidade de soldagem e qualidade do metal depositado. Quando se usa arame tubular em maiores espessuras o risco da falta de fusão é significativamente reduzido comparado à soldagem com arame sólido.



### Características técnicas

Dimensões: Arame Aço	0,8 - 1,6 mm
Dimensões: Arame Aço Inox	0,8 - 1,6 mm
Dimensões: Arame Tubular	0,9 - 1,6 mm
Dimensões: Arame Alumínio	1,0 - 2,0 mm
Vel. Máxima Alimentação do Arame	22 m/min.
Peso da Bobina do Arame	17 kg
Peso (excluindo arame)	40 kg
Carga Autorizada	600 A @ 100%
Tensão de Alimentação	42 VAC
Cursores Lineares para movimentos Verticais e Horizontais da Cabeça de Solda	90 mm
Cursor angular	360°

# Produto – Características técnicas

## UTILIZAÇÃO

O A2S GMAW pode ser utilizados com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

## ITENS NECESSÁRIOS

### Equipamentos (\*)

Cabeçote A2S GMAW	0401151
Fonte de Energia	Ver tabela
Cabos de conexões e mangueiras	Ver tabela
Unidade de refrigeração para tocha WC8	0400722
Kit Conexão OrigoMig/PEJ	0401201

\* Para utilização com controlador PEK consultar seu respectivo catálogo.

### Fontes de Energia

Fonte OrigoMig 408T	0402913
Fonte OrigoMig 408TP	0403214
Fonte OrigoMig 558T	0402904
Fonte OrigoMig 558TP	0402902
ESAB 653 CV CC 220/440V - 60 Hz	0401760
ESAB 653 CV CC 220/380 V - 50/60 Hz	0401936
Fonte LAE 800BR (220/380/440 V - 50/60 Hz) (para PEJ)	0400674

### Conjunto de Cabos e Mangueiras

Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (02 m)	0901410
Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (05 m)	0904791
Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (10 m)	0900929
Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (15 m)	0904793
Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (20 m)	0900280
Cabo potência - 70 mm <sup>2</sup> (25 m)	0904803
Cabo obra - 70 mm <sup>2</sup> (10 m)	0901281
Cabo obra - 70 mm <sup>2</sup> (20 m)	0902382
Cabo de comando para PEJ / LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE (50 m)	0401469
Magueira de gás / ar (m)	0903460
Mangueira de água (m)	0903461

### Pórtico / Carro sobre vigas

MechTrac 2000BR com cabeçote fixo (*)	0400836
MechTrac 2000BR com cabeçote linear (*)	0401656
MechTrac 3000BR com cabeçote linear (*)	0401849
Carro sobre viga - A6B (*)	0400947

(\*) Para a configuração destes equipamentos, consultar manual ou folheto.

## Acessórios

Kit conexão 110/42 V automação	0401266
--------------------------------	---------

## ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

1 Cabeçote para soldagem MIG/MAG
1 Caixa de comando PEJ
2 Roldanas lisas 1,0 / 1,2 mm
1 Tocha refrigerada à água
1 Bocal para tocha (reserva)
5 Bicos de contato 1,2 mm (reserva)
2 Anéis de vedação para tocha (reserva)
1 Difusor para tocha (reserva)
1 Jogo de chaves

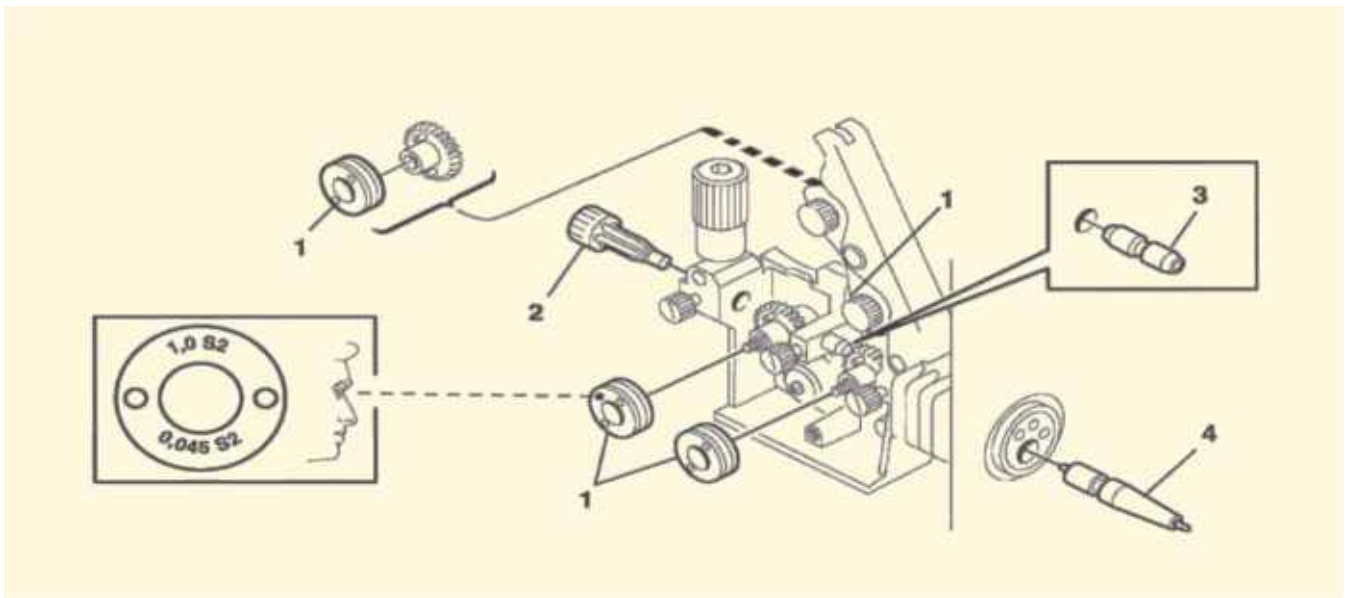
# ITENS DE CONSUMO

## Roldanas e guias

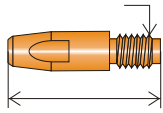
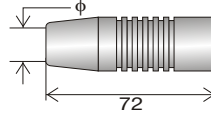
Diâmetro	Tipo	1 Roldana	2 Guia de entrada	3 Guia central	4 Guia de saída	Tipo de sulco	Identificação
0,6 / 0,8	Fe, Inox,C	0707810	0707157	0707821	0707605	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0,8 / 0,9 - 1,0	Fe, Inox,C	0707811	0707157	0707821	0707605	V	0.8 S2 & 1.0 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	Fe, Inox,C	0707812	0707157	0707821	0707605	V	1.0 S2 & 1.2 S2
1,4 / 1,6	Fe, Inox,C	0707813	0707157	0707821	0707605	V	1.4 S2 & 1.6 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	C	0707814	0707157	0707821	0707605	V - K	1.0 R2 & 1.2 R2
1,2 / 1,4	C	0707815	0707157	0707821	0707605	V - K	1.2 R2 & 1.4 R2
1,6	C	0707816	0707157	0707821	0707605	V - K	1.6 R2
0,8 / 0,9 - 1,0	AL	0906088	0707157	0707158	0707896	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1,2 / 1,6	AL	0906085	0707157	0707158	0707896	U	1.2 A2 & 1.6 A2

C = Arame tubular

K = Recartilhado



## Roldanas e guias

Arame	Ø mm	Bico de contato		Material	Ø mm	Bocal	
		Código	Dimensões (mm)			Código	Dimensões (mm)
Aços	0,8	0705234		Cu - Cr - Zn	14	0707957	
	0,9	0705235			16	0707958	
	1,0	0705236			18	0707959	
	1,2	0705237					
	1,6	0705240					
Tubular	1,2	0705239					
	1,6	0705240					
	2,4	0705241					
Alumínio	0,8	0708065					
	1,0	0708066					
	1,2	0708067					
	1,6	0709215					

### A2-A6 PEJ: Controle eletrônico para soldagem

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento do trator/pórtico.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do trator/pórtico quanto do arame, são selecionadas através de chaves permite uma abertura de arco mais suave, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o trator/pórtico parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.



**FORTE COM VOCÊ**

**CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDADORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL**

Belo Horizonte (MG)  
São Paulo (SP)  
Rio de Janeiro (RJ)  
Porto Alegre (RS)  
Salvador (BA)  
Recife (PE)

Tel.: (31) 2191-4970  
Tel.: (11) 2131-4300  
Tel.: (21) 2141-4333  
Tel.: (51) 2121-4333  
Tel.: (71) 2106-4300  
Tel.: (81) 3878-4300

vendas\_bh@esab.com.br  
vendas\_sp@esab.com.br  
vendas\_rj@esab.com.br  
vendas\_pa@esab.com.br  
vendas\_sa@esab.com.br  
vendas\_re@esab.com.br

**esab.com.br**

Fale Conosco 0800 701 33 83  
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.