

A2T Multitrac GMAW

Trator



Trator para uso geral em soldagens por processos com proteção gasosa

O A2T Multitrac GMAW é projetado para colocar sua operação de soldagem MIG/MAG ou arames tubulares na linha certa para o aumento da produtividade e qualidade.

CARACTERÍSTICAS

- Compacto, eficiente, de fácil montagem e movimentação entre diferentes peças de soldagem;
- Os componentes mecânicos são robustos e muito confiáveis, mesmo sobre duras condições de trabalho. O A2T Multitrac GMAW é projetado para ser usado com as fontes de energia para soldagem LAE, OrigoMig e 653CVCC;
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea;
- Outra característica que garante uma velocidade constante de soldagem é o carro tracionado nas quatro rodas que garante a homogeneidade do movimento sem risco de patinações indesejadas;
- O pré-ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do Controlador de Processos PEJ. O Controlador de Processos PEJ é um sistema de controle com base em placas eletrônicas fácil de manusear e com tudo de importante para o processo de soldagem automática;
- O A2T Multitrac GMAW é entregue na versão de 4 roldanas com tocha refrigerada à água. Esta versão permite uma maior autonomia com soldas mais longas, pois fornece a refrigeração dos consumíveis e bocal da tocha;
- O A2T GMAW também pode fazer uso de toda a gama de aplicações de soldagem de alumínio, cobre e de aços ao carbono ou inoxidáveis pelo processo MIG/MAG ou arames tubulares;
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias permite um deslocamento de carro uniforme e retilíneo.



Soldagem com arame tubular: um processo que busca produtividade

O A2T Multitrac GMAW pode também ser usado com arame tubular e assim agregar todas as vantagens do processo como produtividade, economia velocidade de soldagem e qualidade do metal depositado. Quando se usa arame tubular em maiores espessuras o risco da falta de fusão é significativamente reduzido comparado à soldagem com arame sólido.

Produto – Características técnicas

Características técnicas

	GMAW
Dimensões: Arame/Aço	0,8 - 1,6 mm
Dimensões: Arame/Aço Inox	0,8 - 1,6 mm
Dimensões: Arame Tubular	0,9 - 1,6 mm
Dimensões: Arame Alumínio	1,0 - 2,0 mm
Velocidade Máxima Alimentação do Arame	22 m/min.
Peso da Bobina do Arame	17 kg
Peso (excluindo arame)	54 kg
Carga Autorizada	600 A @ 100%
Tensão de Alimentação	42 VAC
Velocidade de Deslocamento	0,1 - 1,7 m/min
Cursores Lineares para Movimentos Verticais e Horizontais da Cabeça de Solda	90 mm
Cursor Angular	360°
Dimensões (L x C x A)	600 x 900 x 920 mm

UTILIZAÇÃO

O A2T GMAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento. Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

ITENS NECESSÁRIOS

Equipamentos (*)

Trator A2T Multitrac GMAW	0401150
Fonte de Energia	Ver tabela
Cabos de conexões e mangueiras	Ver tabela

* Para utilização com controlador PEK consultar seu respectivo catálogo.

Fontes de Energia

Fonte OrigoMig 408T	0402913
Fonte OrigoMig 408TP	0403214
Fonte OrigoMig 558T	0402904
Fonte OrigoMig 558TP	0402902
ESAB 653 CV CC 220/440V - 60 Hz	0401760
ESAB 653 CV CC 220/380 V - 50/60 Hz	0401936
Fonte LAE 800BR (220/380/440 V - 50/60 Hz) (para PEJ)	0400674

Conjunto de Cabos e Mangueiras

Cabo potência - 70 mm ² (02 m)	0901410
Cabo potência - 70 mm ² (05 m)	0904791
Cabo potência - 70 mm ² (10 m)	0900929
Cabo potência - 70 mm ² (15 m)	0904793
Cabo potência - 70 mm ² (20 m)	0900280
Cabo potência - 70 mm ² (25 m)	0904803
Cabo obra - 70 mm ² (10 m)	0901281
Cabo obra - 70 mm ² (20 m)	0902382
Cabo de comando para PEJ / LAE (20 m)	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE (25 m)	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE (35 m)	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE (50 m)	0401469
Mangueira de gás / ar (m)	0903460
Mangueira de água (m)	0903461

Equipamento auxiliar de direção

A2 - A6 Quinta roda	0401622
A2 - A6 Lâmpada guia com transformador	0705005
A2 - A6 Lâmpada guia sem transformador	0705085
A2 - A6 Laser Guia D 35 - 2 m	0706534
Trilho para trator A2T - 2 metros	0904821

Acessórios

Kit Conexão 110/42 V Automação	0401266
Unidade de refrigeração para tocha WC8	0400722
Kit Conexão OrigoMig/PEJ	0401201

ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem MIG/MAG
- 1 Caixa de comando PEJ
- 2 Roldanas lisas 1,0 / 1,2mm
- 1 Tocha refrigerada à água
- 1 Bocal para tocha (reserva)
- 5 Bicos de contato 1,2 mm(reserva)
- 2 Anéis de vedação para tocha (reserva)
- 1 Difusor para tocha (reserva)
- 1 Jogo de chaves

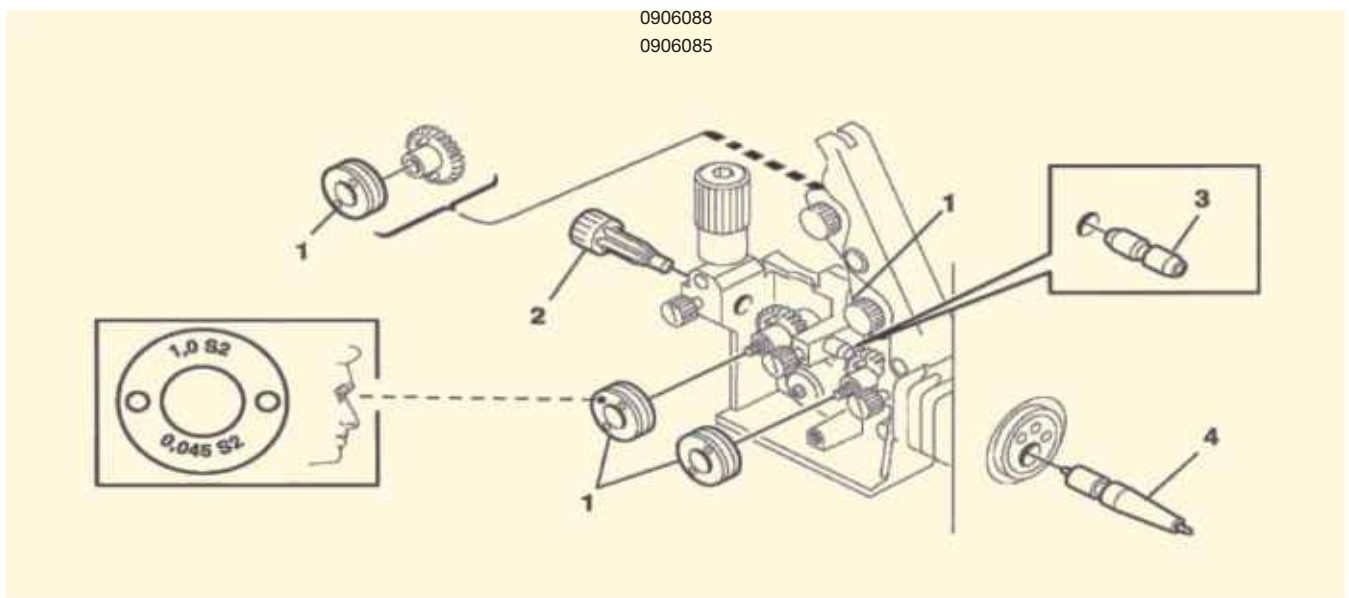
ITENS DE CONSUMO

Roldanas e guias

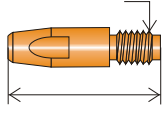
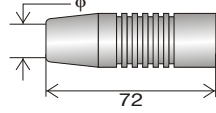
Diâmetro	Tipo	1 Roldana	2 Guia de entrada	3 Guia central	4 Guia de saída	Tipo de sulco	Identificação
0,6 / 0,8	Fe, Inox,C	0707810	0707157	0707821	0707605	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0,8 / 0,9 - 1,0	Fe, Inox,C	0707811	0707157	0707821	0707605	V	0.8 S2 & 1.0 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	Fe, Inox,C	0707812	0707157	0707821	0707605	V	1.0 S2 & 1.2 S2
1,4 / 1,6	Fe, Inox,C	0707813	0707157	0707821	0707605	V	1.4 S2 & 1.6 S2
0,9 - 1,0 / 1,2	C	0707814	0707157	0707821	0707605	V - K	1.0 R2 & 1.2 R2
1,2 / 1,4	C	0707815	0707157	0707821	0707605	V - K	1.2 R2 & 1.4 R2
1,6	C	0707816	0707157	0707821	0707605	V - K	1.6 R2
0,8 / 0,9 - 1,0	AL	0906088	0707157	0707158	0707896	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1,2 / 1,6	AL	0906085	0707157	0707158	0707896	U	1.2 A2 & 1.6 A2

C = Arame tubular

K = Recartilhado



Roldanas e guias

Arame	Ø mm	Bico de contato		Material	Ø mm	Bocal	
		Código	Dimensões (mm)			Código	Dimensões (mm)
Aço	0,8	0705234		Cu - Cr - Zn	14	0707957	
	0,9	0705235			16	0707958	
1,0	0705236	18			0707959		
1,2	0705237						
1,6	0705240						
Tubular	1,2	0705239					
	1,6	0705240					
	2,4	0705241					
Alumínio	0,8	0708065					
	1,0	0708066					
	1,2	0708067					
	1,6	0709215					

A2-A6 PEJ: Controle eletrônico para soldagem

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento do trator/pórtico.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do trator/pórtico quanto do arame, são selecionadas através de chaves permite uma abertura de arco mais suave, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o trator/pórtico parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.



FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)
São Paulo (SP)
Rio de Janeiro (RJ)
Porto Alegre (RS)
Salvador (BA)
Recife (PE)

Tel.: (31) 2191-4970
Tel.: (11) 2131-4300
Tel.: (21) 2141-4333
Tel.: (51) 2121-4333
Tel.: (71) 2106-4300
Tel.: (81) 3878-4300

vendas_bh@esab.com.br
vendas_sp@esab.com.br
vendas_rj@esab.com.br
vendas_pa@esab.com.br
vendas_sa@esab.com.br
vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

Fale Conosco 0800 701 33 83
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.