

A2-A6 PEK

Unidade de controle digital



Controlador digital de processo de soldagem. Total controle dos parâmetros para soldagem a Arco Submerso, GMAW e MIG/MAG. Comunicação CAN e entrada USB proporcionam o gerenciamento de todas as informações do processo. Destinado ao uso com fontes ESAB modelos LAF e TAF.

CARACTERÍSTICAS

- Menus de texto claros para um uso mais fácil;
- Controlado por CAN Bus;
- Seleção de processo de soldagem;
- Pré-regulação de todos os parâmetros de soldagem;
- Memória para 255 conjuntos de parâmetros;
- Corrente constante (CA) ou velocidade de fio constante (CW);
- Motores controlados por encoders para um controle perfeito de movimentos;
- Porta USB para registro e transferência de dados;
- Os parâmetros de soldagem usados podem ser gravados diretamente para uma memória USB;
- Gerenciamento dos parâmetros de soldagem usados em PC ou através de LAN com WeldPoint™

Os Controladores de Processo A2-A6 PEK podem ser usados com fontes de potência e motores ESAB controlados por CAN. Estão preparados para soldagem a Arco Submerso, GMAW e MIG/MAG.

O sistema de controle é fácil de usar graças ao seu claro menu de texto. O usuário pode escolher entre um grande número de diferentes idiomas. O display de grandes dimensões mantém o usuário informado acerca dos parâmetros principais como intensidade, tensão e velocidade de soldagem. Podem ser atribuídos nomes aos conjuntos de parâmetros para maior facilidade no seu acesso. Cinco teclas podem ser configuradas de acordo com as preferências individuais. O controlador PEK ajuda-o no seu sistema de manutenção e gerencia o seu uso. Motores apropriados e eixos de movimento podem ser selecionados de uma lista e eixos externos são escolhidos individualmente. A interface Homem – Máquina é extremamente amigável e intuitiva disponibilizando funcionalidade e versatilidade.

Pré-Ajustes

O Controlador de Processo A2-A6 PEK pode ser facilmente pré-regulado pelo utilizador em seu próprio idioma. Teclas manuais para velocidade e direção de alimentação de fio e para direção de deslocamento do carro permitem o acesso fácil aos ajustes mais usados. Botões rotativos permitem o ajuste fácil de velocidade de fio, tensão e velocidade de soldagem durante o processo.



Menu principal

O usuário pode pré regular os parâmetros de soldagem selecionando nos botões. Pode-se programar até 255 diferentes conjuntos de parâmetros incluindo condições secundárias usados durante a soldagem.

Limites de parâmetros de soldagem

A soldagem mecanizada é associada à alta qualidade no processo. O PEK permite definir limites para as regulações e para os parâmetros medidos. O soldador será alertado se os parâmetros de soldagem estiverem fora dos limites permitidos.

Torna a soldagem mais segura e mais fácil

A entrada USB permite guardar todas as configurações e regulações, além de todos os dados estatísticos de produção. A segurança é assegurada por 3 níveis de contas de usuário.

Características Técnicas

| | |
|---|---|
| Tensão de alimentação a partir da fonte de potência | 42V AC 50/60 Hz |
| Potência de alimentação | max 900 VA |
| Ligação motores ajustada para motores A2 e A6 | ligação para 2 motores, intensidade motor 6A cont., max 10A |
| Controle de velocidade | feedback de gerador de impulsos (encoder) |
| Velocidade de soldagem | 0,1-2 m/min (dependendo do carro) |
| Max velocidade manual de deslocamento | 2 m/min |
| Velocidade de alimentação do fio | 0,3-25 m/min (dependendo da unidade de alimentação) |
| Válvula de saída | 1 un, 42V AC, 0.5A |
| Entradas | para ligação de sensores ou limitadores de curso |
| Ligação para fonte de potência | Burndy 12-poles |
| Max temperatura ambiente | 45°C |
| Min temperatura ambiente | -15°C |
| Umidade relativa do ar | 98% |
| Dimensões CxLxA | 246 x 235 x 273 mm |
| Peso | 6,6 kg |
| Classe de proteção | IP23 |
| Normas | EN-60974-1, EN-60974-10 |

Painel de controle

- 1 Menu
- 2 Botão para cursor de movimento (botão de posicionamento)
- 3 ENTER
- 4 Lâmpadas sinalizadoras verdes (iluminadas quando a função está ativa)
- 5 Arranque de soldagem
- 6 Paragem de soldagem
- 7 Botão para regulação da velocidade de soldagem no menu de medidas, noutros menus para aumentar ou diminuir os valores regulados.
- 8 Movimento manual do carro
- 9 Regulação manual de fio para baixo
- 10 Botão para regulação da tensão de arco no menu de medidas, noutros menus para aumentar ou diminuir os valores regulados.
- 11 Movimento rápido
- 12 Movimento manual do carro
- 13 Botão para regulação da intensidade de soldagem / velocidade do fio no menu de medidas, noutros menus para aumentar ou diminuir os valores regulados.
- 14 Paragem de emergência
- 15 Regulação manual de fio para cima
- 16 Teclas
- 17 Display

Itens necessários

| | |
|-------------------------------|------------|
| Unidade de controle A2-A6 PEK | 0909230 |
| Conjunto de Cabos | Ver tabela |
| Fonte de energia | Ver tabela |
| Equipamento de Automação | Ver tabela |

Equipamentos de Automação

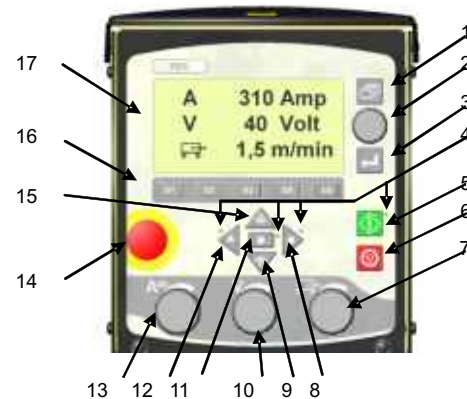
| | |
|--------------------------|---------|
| Trator A2T SAW com PEK | 0403440 |
| Trator A6T SAW com PEK | 0403450 |
| Cabeçote A2S SAW com PEK | 0403376 |
| Cabeçote A6S SAW com PEK | 0403375 |

Fontes de energia

| | |
|---|---------|
| LAF 1251 BR (220/400/440/550V - 50/60 Hz) | 0403422 |
| LAF 1001M (220/400/440/550V - 50/60 Hz) | 0403390 |
| TAF 1251 AC (1Ø, 400/440/550V - 50/60 Hz) | 0403383 |

Conjunto de cabos

| | |
|--|---------|
| Cabo de comando LAF/TAF – PEK 15 m | 0909241 |
| Cabo de comando LAF/TAF – PEK 25 m | 0909240 |
| Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 10 m / (-) 10 m | 0400991 |
| Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20 m / (-) 20 m | 0400992 |
| Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30 m / (-) 30 m | 0401660 |
| Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 30 m / (-) 15 m | 0401290 |
| Conjunto de cabos 95 mm ² (+) 20 m / (-) 10 m | 0401040 |
| Cabo positivo 95 mm ² - 50 m | 0401625 |



Protetor de luz solar ajustável para melhor visibilidade em uso com exposição ao Sol.



Publicação 1902094 rev 1 08 / 2011



FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)
São Paulo (SP)
Rio de Janeiro (RJ)
Porto Alegre (RS)
Salvador (BA)
Recife (PE)

Tel.: (31) 2191-4970
Tel.: (11) 2131-4300
Tel.: (21) 2141-4333
Tel.: (51) 2121-4333
Tel.: (71) 2106-4300
Tel.: (81) 3878-4300

vendas_bh@esab.com.br
vendas_sp@esab.com.br
vendas_rj@esab.com.br
vendas_pa@esab.com.br
vendas_sa@esab.com.br
vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

Fale Conosco 0800 701 33 83
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.