

RailTrac FW 1000

Trator motorizado para soldagem



CARACTERÍSTICAS

O Railtrac FW 1000 é um equipamento totalmente flexível com inúmeros dispositivos de posicionamento, oscilação e deslocamento para múltiplas aplicações em soldagem em todas as posições incluindo vertical e sobre-cabeça. A maioria das peças são construídas em aço inoxidável e em alumínio, que são capazes de minimizar problemas quando utilizados em altos ciclos de trabalho. Ideal para aplicações navais, montagens de tanque e construções mecânicas em geral. Proporciona aumento de produtividade através do conforto operacional.

Unidades de programação resistentes com grande potencial:

Programação, unidades projetadas com lógica simples são usadas para definir os valores para cinco diferentes programas. Todas as velocidades são calibradas em cm e mm para garantir a maior precisão e qualidade da soldagem. Membrana de proteção para os botões e controles robusta para que possa ser utilizado em ambientes agressivos.

Mesmo trilho para todo tipo de trabalho:

O trilho de alumínio flexível possibilita soldar superfícies retas e curvas. O trilho pode ser enrijecido utilizando-se uma barra enrijecedora que o acompanha.



O trator pode facilmente se deslocar sobre trilhos montados em série. O trilho pode ser dobrado para ambos os lados, permanecendo rígido.



Controle remoto resistente a qualquer ambiente:

Usando o controle remoto robusto e leve que está incluído no Railtrac FW 1000, o operador pode encontrar e controlar todas as funções sem levantar a viseira de soldagem.

Botões individuais permitem o controle de:

- Iniciar e parar;
- Mudança de programa ;
- A direção de deslocamento ou de soldagem (direção de corte);
- Velocidade de deslocamento ou de solda (velocidade de corte);
- A amplitude da vibração;
- Deslocamento da linha Zero;
- Corrente de soldagem (velocidade de alimentação do arame);
- Tensão de Soldagem;
- Função Retorno com Preenchimento.

Box digital de programação para o Railtrac FW 1000. Todas as funções e parâmetros são pré-definidos neste controle.



Características Técnicas

Tensão de Alimentação	42 VAC
Consumo de Energia	30 W (máx.)
Peso do Equipamento (sem o sistema de Trilho)	7 kg
Diâmetro Mínimo da Curvatura	3000 mm
Velocidade de Soldagem	10 a 150 cm/min
Velocidade de Oscilação	6 a 60 mm/s
Amplitude de Oscilação	1 a 30 mm
Ajuste Vertical do Cursor	22 mm
Tempo de Backfill (Sobreposição do Final do Cordão)	0 a 99 mm
Tempo de Cracter Fill (Enchimento de Cratera)	0 a 9,9 s
Desvio do Ponto Zero (Central)	25 mm (12,5 mm)
Posições de Memória	5
Temperatura Máxima - Equipamento / Sapata Magnética	70°C
Temperatura Máxima da Sapata à Vácuo	100°C
Holder Universal para Tochas	Ø 12 a 36 mm
Grau de Proteção	IP 23

Equipamentos

Railtrac FW 1000 com interface para Aristo® Power	0403133
Railtrac FW 1000 com interface para Origo™ Mig	0403132

Acessórios

Cabeça flutuante (apalpador) para Railtrac	0705013
Unidade de Inclinação	0705012
Dispositivo de Flutuação da Tocha	0712183
Barra de reforço para Trilho	0705011
Sapata Magnética	0708998
Transformador de Corrente	0705014

Trilho

Trilho Alumínio Railtrac com Ímãs	0705009
Trilho Alumínio Railtrac com Ventosas	0705010
Trilho Circular (1360 - 1550 mm)	0712182
Trilho Circular (1560 - 1750 mm)	0712184
Trilho Circular (1760 - 1950 mm)	0712181

Intervalo de soldagem e retorno com preenchimento como funções padrão:

Como padrão, o Railtrac FW 1000 possui software para a soldagem com intervalo programável. O comprimento e a distância entre as soldas podem ser configuradas.

Conexão direta com todos os novos alimentadores modernos da ESAB:

O Railtrac FW 1000 pode ser facilmente conectado aos mais recentes modelos de alimentadores de arame da ESAB sem qualquer modificação.

Cinco programas podem ser facilmente armazenados:

Até cinco diferentes programas podem ser armazenados. Cada programa é individual e pode ser recuperado a partir do visor ou pelo controle remoto.

Controle de parâmetros de soldagem por controle remoto, assim como a rápida mudança de programa: Através de dois potenciômetros no controle remoto, é possível ajustar a corrente e a tensão durante a soldagem. Também é possível avançar ou recuar entre diferentes programas de oscilação dependendo da posição de soldagem.



FORTE COM VOCÊ

CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

Fale Conosco 0800 701 33 83
faleconosco@esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.