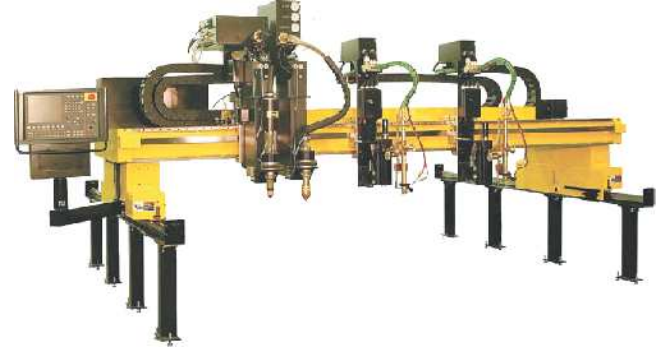


SABRE SXE

Sistema de Pórtico para Corte de Chapas



O sistema de corte SABRE SXE é um pórtico de tamanho médio, de alta velocidade e com dupla motorização. Construído sobre plataforma rígida, reforçada e com guias apoiadas no piso, proporciona precisão com um custo imbatível. O equipamento conta com o mais avançado sistema de movimento, utilizando motores AC sem escovas e caixas de redução projetadas especificamente para os equipamentos de corte ESAB. Oferece uma ampla faixa de velocidades, que atende às exigentes necessidades de corte de precisão, proporcionando suavidade de movimentos e excelente nível de qualidade do corte.



CARACTERÍSTICAS

- Os três eixos são acionados por pinhão e cremalheira;
- Plataforma montada com estrutura reforçada, fabricada para cumprir suas especificações com a precisão exigida;
- Guias do eixo Y com trilhos lineares de precisão;
- Bases de sustentação soldadas e com rolamentos dimensionados para o melhor desempenho;
- Engrenagens resistentes e precisas;
- Amplificadores digitais da motorização CA, que possibilitam a operação por anos, sem a necessidade de manutenção periódica;
- Motores CA sem escovas, que proporcionam um controle de velocidade preciso e uma ampla faixa de velocidade;
- Caixa de redução resistente, de funcionamento macio e silencioso, com alta precisão;
- Velocidade máxima do equipamento: 1400 ppm (35560 mm / min);
- Suporte de cabos de alimentação de energia e mangueiras;
- Capacidade para corte de materiais com até 6" (150 mm) de espessura;
- Precisão de posicionamento: $\pm 0,015''$, índice de repetibilidade: $\pm 0,003''$. ;
- Sistema mecânico com trilhos T para maior precisão e durabilidade;
- Acionamento mecânico dos movimentos laterais e levantamento;
- Suporte soldado de apoio dos trilhos, para trabalho pesado;
- Suporte da guia montado diretamente no equipamento para um perfeito alinhamento.

ESPECIFICAÇÕES

	Sabre SXE 3500	Sabre SXE 4500
Distância entre Trilhos	137" (3500 mm)	177" (4500 mm)
Largura Interna Livre	132" (3348 mm)	171" (4348 mm)
Largura do Corte	127" (3246 mm)	167" (4246 mm)
Largura Total	200" (5072 mm)	240" (6072 mm)
Área de Estacionamento	64" (1625 mm)	64" (1625 mm)
Número Máximo de Estações	6	6
Número Máximo de Estações Plasma	1	1
Altura da Máquina	63" (1600 mm)	63" (1600 mm)
Faixa de Velocidade	2 - 1400 ppm (50,8 - 35560 mm/min)	2 - 1400 ppm (50,8 - 35560 mm/min)
Tensão de Alimentação	230 / 460 / 575 VCA - 50 / 60 Hz (1Ø, 30 A)*	230 / 460 / 575 VCA - 50 / 60 Hz (1Ø, 30 A)*

* Outras tensões de alimentação disponíveis sob consulta

OBSERVAÇÕES

- Os trilhos são oferecidos em comprimentos de 9' e 16' (2743 mm e 4876 mm) para formar o comprimento total necessário.
- A medida de largura máxima do equipamento não leva em conta os suportes dos cabos de alimentação de energia e das mangueiras.
- A medida de altura do equipamento leva em conta o topo da CNC e não inclui as estações de processos.
- A precisão de posicionamento é medida sobre uma área de 6' x 6' (1,82 m x 1,82 m)

As informações aqui contidas podem ser alteradas sem aviso prévio. Favor contatar a ESAB - S.A. Para obter informações atualizadas sobre especificação, controle numérico e estoque de equipamentos.

FERRAMENTAS DE PROCESSO DISPONÍVEIS

Plasma

O Sabre SXE pode ser equipado com unidades básicas de corte a plasma com as tochas modelos PT-36, PT-37 e PT-600. As unidades plasma utilizam elevadores verticais de alta velocidade, com proteção total contra choques.

Estes sistemas podem ser configurados para Plasma com ar de até 100 Amps, Plasma com oxigênio de até 400 Amps, ou Plasma com Nitrogênio ou com Hidrogênio-Argônio de até 600 Amps.



Oxi-Corte

O Sabre SXE pode ser equipado com até 6 estações de oxi-corte. Oferece uma completa automatização do processo oxi-corte de chapas pelo processo de Oxi-Corte.



Plasma de Precisão

Os sistemas de plasma de precisão, com 100 ou 200 Amps, de fabricação da ESAB, podem ser instalados no Sabre SXE, proporcionando um alto nível de repetição no cortes a plasma. Quando equipado com o exclusivo controle de fluxo de gases ESAB, o sistema plasma de precisão é inteiramente automatizado, permitindo que a operação de troca entre o corte e a marcação a plasma seja feita sem a intervenção do operador.



Marcação e Escrita

O Sabre pode ser equipado com processo de marcadores a plasma ou marcadores pneumáticos.



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3322-8242	Fax: (81) 3471-4944	vendas_re@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.

