

Smashweld 187M / 187 / 257



Fontes para soldagem semi-automática MIG/MAG com alimentador de arame embutido.

Smashweld 187M, Smashweld 187 e Smashweld 257 são destinados para soldagem MIG (alumínio, inox, cobre) e MAG (aços carbono).

CARACTERÍSTICAS

- Projetados especialmente para atender os requisitos na soldagem de chapas finas em pequenas e médias indústrias, autopeças, concessionárias de veículos e manutenção industrial.
- Alimentador de arame embutido no gabinete, o que possibilita maior proteção do consumível e flexibilidade operacional.
- Operam em transferências Curto-Circuito e Spray com controle linear da velocidade do arame de 0,5 a 19 m/min.
- Excelente desempenho na soldagem de chapas finas em curto circuito.
- Arco com ótima estabilidade e pouca ocorrência de respingos quando soldando em transferência Curto-Circuito.
- Ajuste da tensão do arco através de chave seletora de faixa permite determinar parâmetros com precisão e definidos.

EQUIPAMENTOS

Smashweld 187 M sem volt/amp	0402190
Smashweld 187 M com volt/amp	0402174
Smashweld 187 sem volt/amp	0402193
Smashweld 187 com volt/amp	0412173
Smashweld 257 sem volt/amp	0402196
Smashweld 257 com volt/amp	0402071



- Velocidade de alimentação do arame com controle eletrônico. Propicia ajuste preciso e facilidade operacional. Possui controle antiaderência do arame.
- Controles para Solda Ponto e Intermitente facilitam os trabalhos em chapas finas, galvanizadas e juntas com abertura excessiva. Substitui com vantagens serviços de ponteamto realizados por solda TIG ou Eletrodo Revestido.
- A Smashweld 187M é alimentada em rede monofásica/bifásica em 220 Volts; a Smashweld 187 e a Smashweld 257 em rede trifásica em 220, 380 ou 440 volts.
- Fornecidos com ou sem instrumento digital. Voltímetro e Amperímetro digital mantém a leitura após a soldagem. Para os modelos sem instrumento é fornecido um kit para instalação posterior.
- Conector de tocha modelo "Euro-conector".
- Ventilação forçada, eficiente e silenciosa. Possui proteção contra sobretemperatura protegendo o equipamento em caso de sobrecarga.
- Design moderno, robusto, construído com chapas galvanizadas e com pintura eletrostática.
- Excelente mobilidade, possuem carrinho com rodas e rodízios e uma plataforma para o cilindro de gás.

Produto – Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
	Smashweld 187M	Smashweld 187	Smashweld 257
Fonte de energia			
Faixa de tensão em vazio	18,5 - 34 V	17,8 - 30,4 V	17,5 - 36,5 V
Faixa de corrente tensão	30 A /15 V - 180 A / 23 V	30 A /15,5 V - 180 A /23 V	30 A /15,5 V - 250 A /26,5 V
Cargas autorizadas:			
Fator de trabalho, F.t.	20 % 60 % 100 %	35 % 60 % 100 %	35 60 100
Corrente de soldagem	165 A 95 A 60 A	180 A 140 A 110 A	250 200 150
Tensão em carga convencional	22,0 V 19,0 V 16,4V	23,0 V 21,0 V 19,5 V	26,0 24,0 21,5
Alimentação elétrica (V-50 / 60 Hz)	220 V mono / bifásica	220 / 380 / 440 V trifásica	220 / 380 / 440 V - trifásica
Potência aparente	1,7 KVA a F.t = 100 %	3,5 KVA a F.t = 100%	6,1 KVA a F.t = 100%
Classe térmica	(H 180°C)	(H 180°C)	(H 180°C)
Alimentador de arame			
Velocidade do arame	0,50 - 19,00 m / min	0,50 - 19,00 m / min	0,50 - 19,00 m / min
Diâmetros do arame			
Aço carbono	0,60 - 0,80 mm	0,60 - 0,80 mm	0,60 - 1,00 mm
Aço inoxidável	0,80 mm	0,80 mm	0,80 - 1,00 mm
Ligas de alumínio	0,90 - 1,00 mm	0,90 - 1,00 mm	0,90 - 1,00 mm
Tempo de ponto e de soldagem intermitente	0,00 - 2,50 s	0,00 - 2,50 s	0,00 - 2,50 s
Tempo de "Anti-stick"	0,50 - 3,00 s	0,50 - 3,00 s	0,50 - 3,00 s
Conjunto			
Dimensões (L x C x A)	275 x 840 x 765 mm	275 x 840 x 765 mm	275 x 840 x 765 mm
Peso sem arame	65,6 Kg	71 Kg	72 Kg
Classe de proteção	IP 23	IP 23	IP 23
Norma	IEC 60974-1	IEC 60974-1	IEC 60974-1



Smashweld 257

Smashweld 187

Smashweld 187M

UTILIZAÇÃO

Smashweld 187M, Smashweld 187 e Smashweld 257 podem ser utilizadas com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

ÍTEMES NECESSÁRIOS

Smashweld 187M

- Unidade Smashweld 187M
- Tocha MXL 200
- Regulador de gás (*)
- Cilindro de gás (*)

(*) Favor consultar fornecedor especializado.



Smashweld 187

- Smashweld 187
- Tocha MXL 200
- Regulador de gás (*)
- Cilindro de gás (*)

(*) Favor consultar fornecedor especializado.

Smashweld 257

- Smashweld 257
- Tocha MXL 270
- Regulador de gás (*)
- Cilindro de gás (*)

(*) Favor consultar fornecedor especializado.

Equipamentos

Smashweld 187 M sem volt/amp	0402190
Smashweld 187 M com volt/amp	0402174
Smashweld 187 sem volt/amp	0402193
Smashweld 187 com volt/amp	0412173
Smashweld 257 sem volt/amp	0402196
Smashweld 257 com volt/amp	0402071

Opcionais

Máscara Eye Tech	0701324
Kit voltímetro/amperímetro	0402176

Tochas

Descrição	Ciclo trabalho CO ₂	Ciclo trabalho mistura	Diâmetro Ø arame (mm)	Código
Tocha MXL 200 (3 m)	200 A / 35%	170 A / 35 %	0,6 - 1,0	0905980
Tocha MXL 270 (3 m)	270 A / 35%	260 A / 35 %	0,8 - 1,2	0905981

Roldanas

Tipo de arame	Diâmetro	Smashweld 187/187M	Smashweld 257
Aços, sólidos	0,60 mm	0900292	0900292
	0,80 mm	0900292	0900292
	0,90 mm	-	0901368
	1,00 mm	-	0900795
	0,90 mm	0900569	0900569
Ligas de alumínio	1,00 mm	0900192	0900192



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.