

# Aristo™ MultiVoltage U8<sub>2</sub>



**Sistema Aristo sinérgico de alta performance para soldagem pelos processos MIG/MAG, MIG/MAG Pulsado e com eletrodos revestidos, para soldagem manual, automatizada ou robotizada. Reconhece automaticamente a tensão de entrada, possui funções avançadas de soldagem, possibilita gerenciamento dos dados e é o que há de mais moderno em controle dos parâmetros de soldagem.**

## CARACTERÍSTICAS

- Formado pela fonte Aristo™ Mig 5001i MultiVoltage, o alimentador de arame AristoFeed 30-4W M0 e o controle AristoPendant U8<sub>2</sub>, este sistema apresenta a mais moderna tecnologia em soldagem MIG/MAG, MIG Pulsado e com eletrodos revestidos;
- A Aristo™ Mig 5001i MultiVoltage é uma fonte de corrente constante (CC) e tensão constante (CV) trifásica / monofásica, projetada com tecnologia inversora. Característica volt-ampere para soldagem MIG (GMAW) e com arames tubulares (FCAW) no modo tensão constante, MIG Pulsado (GMAW-P) e com eletrodos revestidos (MMA);
- MultiVoltage - o sistema reconhece automaticamente a tensão de entrada e é imune a variações de tensão, mantendo o funcionamento com tensões que vão de 198 a 484V;
- Menor peso e dimensões reduzidas;
- Totalmente de acordo com a norma IEC 60974-1;
- Corrente de saída nominal de 400 amperes a 100% do ciclo de trabalho;
- Todas as funções são programáveis no painel do controle Aristo™ U8<sub>2</sub>. Possui tecnologia MMC (Mac / Machine Communications) com constante atualização.
- O Alimentador de arame AristoFeed 30-4W M0 proporciona alimentação precisa do arame;
- Fácil programação;
- Parâmetros sinérgicos já programados (pacote Standard com mais de 200 linhas de sinergismo) que selecionam automaticamente os parâmetros ideais de soldagem. Outros 99 programas com parâmetros definidos pelo soldador podem ser gravados;
- Visualização em tempo real da tensão, corrente e velocidade de alimentação do arame;
- Pré-seleção da indutância, tempo de pré e pós-fluxo do gás de proteção;
- Unidade de medida em metros ou polegadas;
- ArcForce e HotStart ajustáveis permitem total controle e excelente performance na soldagem com eletrodos revestidos;
- Proteção contra sobretensão interrompe a corrente de soldagem no caso de a temperatura interna dos componentes ultrapassar os níveis seguros de operação, voltando ao funcionamento assim que os valores voltarem ao normal;
- Carrinho opcional com plataforma para o cilindro de gás;
- Total integração com robôs e PLC;
- Função SuperPulse proporciona menor sensibilidade às variações no passe de raiz, melhor controle da poça durante soldagem fora de posição, melhor controle da penetração e perfil da penetração e menor sensibilidade ao aporte térmico irregular;
- Função QSet™ ajusta e armazena parâmetros ótimos de soldagem automaticamente, mantendo consistente estabilidade de arco, independentemente da velocidade de alimentação do arame;
- Gerenciamento dos dados de soldagem através do software WeldPoint™;



# Produto – Características técnicas

## AristoMig 5001i MultiVoltage

Tensão de Alimentação 3Ø, 220 a 440V - 50/60Hz

### Faixa de Operação acima de 380V

Faixa de Corrente 16 - 500A  
Cargas Autorizadas 500A@60%  
400A@100%

### Faixa de Operação abaixo de 380V

Faixa de Corrente 16 - 350A  
Cargas Autorizadas 350A@60%  
300A@100%

Tensão de Alimentação 1Ø, 220V  
Faixa de Corrente 16 - 250A  
Cargas Autorizadas 250A@100%

Fator de Potência 1  
Classe Térmica H (180°C)  
Dimensões (L x C x A) 625 x 394 x 496 mm  
Peso 80 Kg

## AristoFeed 30-4W M0

Tensão de Alimentação 42 VAC  
Velocidade de Avanço do Arame 8 - 25 m/min  
Diâmetro do Arame  
Aço Sólido 0,6 - 1,6 mm  
Tubulares 1,2 - 1,6 mm  
Alumínio Ligado 0,8 - 1,6 mm  
Conexão da Tocha Euro-conector  
Dimensões (L x C x A) 265 x 560 x 350 mm  
Peso sem Arame 13 Kg

## ÍTENS NECESSÁRIOS

AristoMIG 5001i MultiVoltage: 0402451



AristoFeed 30-4W M0: 0401244



AristoPendant U8<sub>2</sub>: 0719480



## UTILIZAÇÃO

AristoMig 5001i MultiVoltage, Aristofeed 30-4W M0 e AristoPendant U8<sub>2</sub> podem ser utilizados com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

### Conjuntos de cabos para interligação Fonte / Alimentador de Arame.

Conjunto de cabos Aristo (02 m) sem refrigeração	0402890
Conjunto de cabos Aristo (10 m) sem refrigeração	0402891
Conjunto de cabos Aristo (15 m) sem refrigeração	0402892
Conjunto de cabos Aristo (25 m) sem refrigeração	0402894
Conjunto de cabos Aristo (35 m) sem refrigeração	0402895

### Conjunto de cabos para uso com tocha refrigerada com gás composto por:

- 1 Cabo de comando
- 1 Cabo de corrente
- 1 Cabo Obra
- 1 Mangueira de gás

### Opcionais

Cabo de extensão U8 <sub>2</sub> / Alimentador	0707251
Carrinho para AristoFeed	0401194
Kit Carrinho AristoMig	0401553
Olhal para levantamento do AristoFeed	0401231

### Tochas para solda MIG/MAG

MXL 200, 3 m, 170 A @ 35%, arame 0,6 - 1,0 mm	0905980
MXL 270, 3 m, 260 A @ 35%, arame 0,8 - 1,2 mm	0905981
MXL 340, 3 m, 320 A @ 35%, arame 0,8 - 1,2 mm	0905982
PMC 400, 3 m, 340 A @ 60%, arame 0,8 - 1,6 mm	0704915
PMC 450, 4 m, 340 A @ 60%, arame 0,8 - 1,6 mm	0708322
PMC 500, 4 m, 380 A @ 60%, arame 0,8 - 2,4 mm	0704916
PMC 400 AL (para arame de alumínio), 2 m, 300 A @ 60%, arame 0,8 - 1,2 mm	0707751



**CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL**

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br
Recife (PE)	Tel.: (81) 3878-4300	Fax: (81) 3878-4314	vendas_re@esab.com.br

**esab.com.br**

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.