

## RECOMENDAÇÕES PARA ARMAZENAGEM, RESSECAGEM E ESTUFAGEM DOS ELETRODOS REVESTIDOS OK

### 1.0 Armazenagem

- Em latas fechadas.
- Umidade relativa máxima para eletrodos celulósicos: 70%
- Temperatura ambiente máxima para eletrodos celulósicos: +70°C
- Umidade relativa máxima para demais tipos de eletrodos: 50%
- Temperatura ambiente mínima: +18°C

### 2.0 Empilhamento

As latas devem ficar na posição vertical, com o lado onde está a etiqueta com o nome do produto virado para cima, e sobre estrados de madeira. Outra possibilidade é de armazená-los na posição horizontal sobre prateleiras ou estrados de madeira, com um empilhamento máximo de 3 latas. No caso dos eletrodos embalados em caixas de papelão, os mesmos podem ser estocados sobre pallets na posição horizontal.

O empilhamento máximo recomendado é de 6 paletes de eletrodos.

### 3.0 Ressecagem

- Aplicável a eletrodos básicos.
- Para eletrodos de altíssimo rendimento, rutílicos, ferro fundido, inoxidáveis, quando necessário.
- Para celulósicos esta deve ser evitada.

Tipo de eletrodo	Temperatura efetiva no pacote de eletrodos (°C)	Tempo real na Temperatura efetiva (h)
Básicos	325 ± 25	1.5 ± 0.5
Altíssimo rendimento	275 ± 25	1.5 ± 0.5
Rutílico	80 ± 10	1.5 ± 0.5
Ferro fundido	80 ± 10	1.5 ± 0.5
Inoxidáveis Rutílicos	275 ± 25	1.5 ± 0.5
Inoxidáveis Básicos	225 ± 25	1.5 ± 0.5

#### 4.0 Manutenção

- Em estufas próprias.
- Distribuição Central e/ou Setorial

Tipo de eletrodo	Temperatura °C
Básicos	125 ± 25
Altíssimo rendimento	110 ± 10
Rutílico	60 ± 10
Ferro fundido	60 ± 10
Inoxidáveis	110 ± 10

Locais de aplicação (cochichos); distribuição no início de cada período de trabalho.

Tipo de eletrodo	Temperatura °C
Básicos	115 ± 35
Altíssimo rendimento	100 ± 20
Rutílico	60 ± 10
Ferro fundido	60 ± 10
Inoxidáveis	100 ± 20

#### 5.0 Validade

A ESAB garante a qualidade de seus eletrodos revestidos por um período de dois anos de armazenagem após sua data de fabricação, desde que sejam seguidas as condições de armazenagem e empilhamento mencionadas acima. Este prazo pode ser prorrogado a critério da ESAB através de testes internos no lote específico do produto.