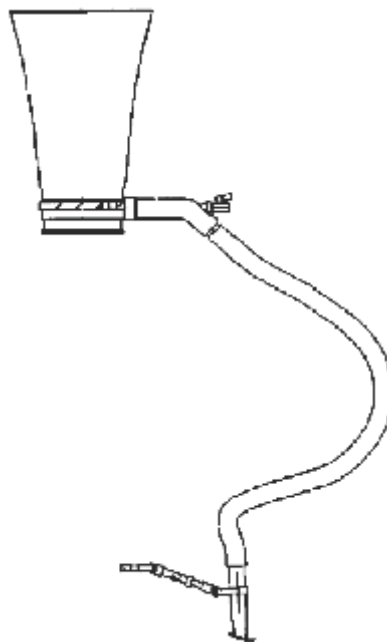


OPC

Recuperador de fluxo



Manual de Instruções e peças de reposição

Referência

Recuperador de fluxo OPC

0704997

A ESAB se reserva o direito de alterar as especificações sem prévio aviso.

0208261

122016

1	SEGURANÇA.....	3
2	DESCRIÇÃO TÉCNICA	5
3	INSTALAÇÃO.....	7
4	OPERAÇÃO	7
5	MANUTENÇÃO	8
6	DIMENSÕES	9
7	ADQUIRIR PEÇAS DE REPOSIÇÃO	10
8	PEÇAS DE REPOSIÇÃO.....	10

1 SEGURANÇA

São os usuários dos equipamentos ESAB a quem em última análise cabe a responsabilidade de assegurar que qualquer pessoa que trabalhe no equipamento ou próximo do mesmo observe todas as medidas de precaução de segurança pertinentes. As medidas de precaução de segurança devem satisfazer os requisitos que se aplicam a este tipo de equipamento. Além dos regulamentos normais aplicáveis ao local de trabalho, devem observar-se as seguintes recomendações.

Todo o trabalho deve ser executado por pessoal especializado, bem familiarizado com o funcionamento do equipamento. O funcionamento incorreto do equipamento pode resultar em situações perigosas que podem dar origem a ferimentos no operador e danos no equipamento.

1. Qualquer pessoa que utilize o equipamento deve estar familiarizada com:
 - a operação do mesmo
 - a localização dos dispositivos de interrupção de funcionamento do equipamento
 - o funcionamento do equipamento
 - as medidas de precaução de segurança pertinentes
 - o processo de soldagem ou corte
2. O operador deve certificar-se de que:
 - nenhuma pessoa não autorizada se encontra dentro da área de funcionamento do equipamento quando este é posto a trabalhar.
 - ninguém está desprotegido quando se forma o arco elétrico
3. O local de trabalho deve:
 - ser adequado à finalidade em questão
 - não estar sujeito a correntes de ar
4. Equipamento de segurança pessoal
 - Use sempre o equipamento pessoal de segurança recomendado como, por exemplo máscara para soldagem elétrica com a lente de acordo com o trabalho que será executado, óculos de segurança, vestuário à prova de chama, luvas de segurança.
 - Não use elementos soltos como, por exemplo, lenços ou cachecóis, relógios, pulseiras, anéis, etc., que poderiam ficar presos ou provocar queimaduras.
5. Medidas gerais de precaução
 - Certifique-se de que o cabo obra está bem conectado.
 - O trabalho em equipamento de alta tensão somente deve ser executado por um electricista qualificado.
 - O equipamento de extinção de incêndios apropriado deve estar claramente identificado e em local próximo.
6. Choque elétrico ou Queimaduras
 - Comunicar imediatamente ao departamento de segurança ou emergência de sua empresa.



AVISO



A SOLDAGEM POR ARCO ELÉTRICO E O CORTE PODEM SER PERIGOSOS PARA SI E PARA AS OUTRAS PESSOAS. TENHA TODO O CUIDADO QUANDO SOLDAR OU CORTAR. SOLICITE AS PRÁTICAS DE SEGURANÇA DO SEU EMPREGADOR QUE DEVEM SER BASEADAS NOS DADOS DE PERIGO FORNECIDOS PELOS FABRICANTES.

CHOQUE ELÉTRICO – Pode matar

- Instale e ligue à terra a máquina de solda ou corte de acordo com as normas aplicáveis.
- Não toque em peças elétricas ou em eletrodos com carga com a pele desprotegida, com luvas molhadas ou roupas molhadas.
- Isole-se a si próprio, e à peça de trabalho, da terra.
- Certifique-se de que a sua posição de trabalho é segura.

FUMOS E GASES - Podem ser perigosos para a saúde

- Mantenha a cabeça afastada dos fumos.
- Utilize ventilação e extração junto do arco elétrico, ou ambos, para manter os fumos e os gases longe da sua zona de respiração e da área em geral.

RAIOS DO ARCO ELÉTRICO - Podem ferir os olhos e queimar a pele

- Proteja os olhos e o corpo. Utilize as proteções para soldagem e lentes de filtro corretas e use vestuário de proteção.
- Proteja as pessoas ao redor através de proteções ou cortinas adequadas.

PERIGO DE INCÊNDIO

- As faíscas (fagulhas) podem provocar incêndios. Por isso, certifique-se de que não existem materiais inflamáveis na área onde está sendo realizada a soldagem ou corte.

RUÍDO - O ruído excessivo pode provocar danos na audição

- Proteja os ouvidos. Utilize protetores auriculares ou outro tipo de proteção.
- Previna as outras pessoas contra o risco.

AVARIAS - Solicite a assistência de um técnico caso o equipamento apresente algum defeito ou avaria.

LEIA E COMPREENDA O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE INSTALAR OU UTILIZAR A UNIDADE.

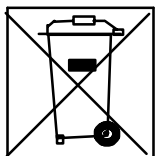
PROTEJA-SE A SI E AOS OUTROS!

A ESAB pode fornecer-lhe toda a proteção e acessórios necessários para soldagem e corte.



AVISO!

Leia e compreenda o manual de instruções antes de instalar ou utilizar o equipamento.



Não elimine equipamento elétrico juntamente com o lixo normal!

De acordo com a Diretiva Europeia 2002/96/CE relativa a resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos e de acordo com as normas ambientais nacionais, o equipamento elétrico que atingiu o fim da sua vida útil deve ser recolhido separadamente e entregue em instalações de reciclagem ambientalmente adequadas. Na qualidade de proprietário do equipamento, é obrigação deste obter informações sobre sistemas de recolha aprovados junto do seu representante local.

Ao aplicar esta Norma o proprietário estará melhorando o meio ambiente e a saúde humana!

2 DESCRIÇÃO TÉCNICA

2.1 Generalidades.

A Unidade de Recuperação de Fluxo OPC é projetada para ser utilizada em unidades de soldagem estacionárias e móveis, onde uma unidade de recuperação de fluxo pequena e compacta é necessária.

2.2 Características técnicas

Pressão de ar máxima permitida	6 Kp/cm ²			
Pressão sonora continua medida A sem soldar(máx.)	78 dB			
Pressão sonora continua medida A ao soldar(máx.)	74 dB			
Consumo máximo de ar a diferentes pressões. (pressão máxima de trabalho)	bar	4	5	6
	litros por minuto	175	225	250

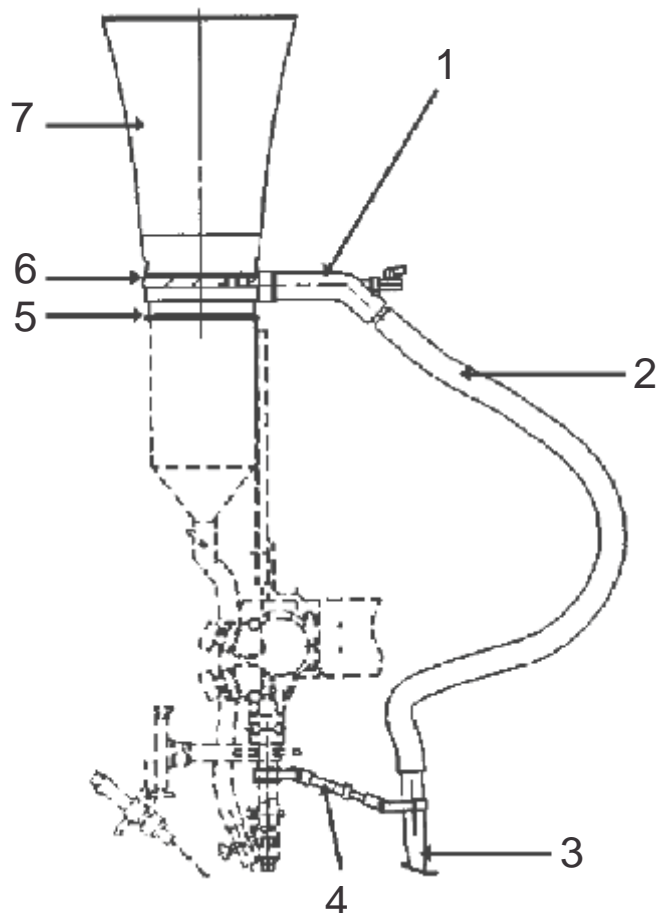
Nota: As peças de borracha na unidade de recuperação de fluxo resistem a temperaturas de até 220° C quando for utilizado fluxo de boa qualidade e com as peças de funcionamento com temperaturas inferiores a 350°C.

Atenção: Sempre deve ser utilizado um depósito de fluxo de metal .

2.3 Componentes do sistema

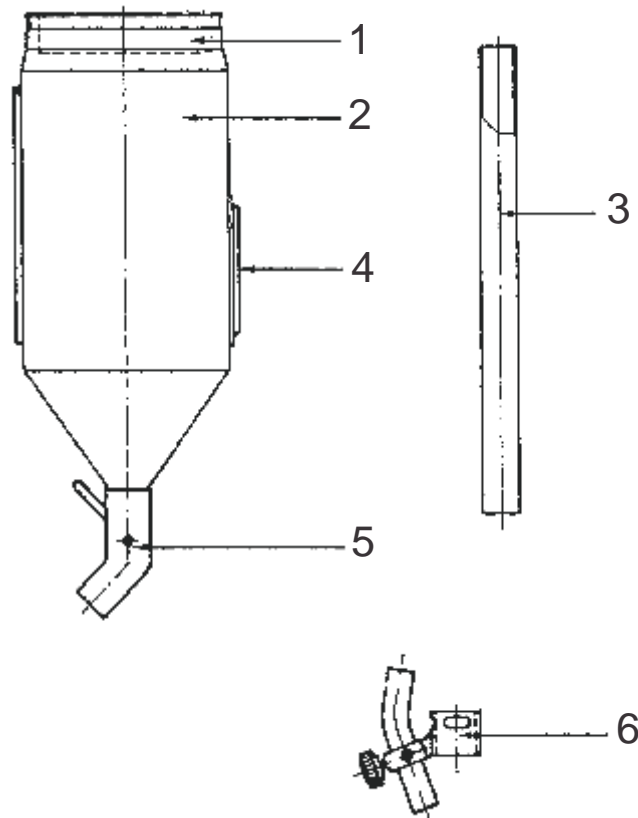
O recuperador de fluxo é composto de:

1. Ejetor, acionado por ar comprimido.
O lado do ejeter a ser ligado ao ciclone é provido de flange. No outro lado existem conexões para a mangueira do fluxo aspirado e para mangueira de ar comprimido de 3/8" de diâmetro.
2. Mangueira do fluxo aspirado, une o ejeter ao bocal de aspiração.
3. Bocal de aspiração, é fornecido em quatro versões diferentes.
 - Solda de topo, normal.
 - Solda de topo, maior.
 - Solda de filete, esquerda.
 - Solda de filete, direita.
4. Suporte de bocal, prende o bocal na posição de trabalho, acima da soldagem.
5. Ciclone, cuja função é separar o fluxo de soldagem do ar, reconduzindo-o ao depósito de fluxo. (Está situado em cima do depósito de fluxo.)
6. Correia tensora.
7. Saco de filtro.

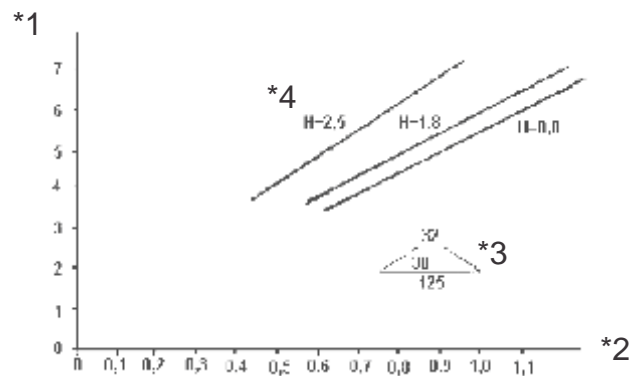
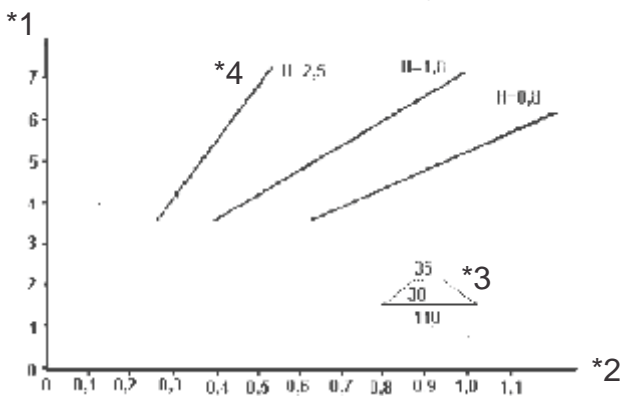


O depósito de fluxo é composto de:

1. Filtro de fluxo, que separa a escória do fluxo.
2. Reservatório.
3. Mangueira de fluxo, 1" x 500 mm.
4. Visor de inspeção, para conferência do nível de fluxo.
5. Válvula manual de fluxo.
6. Bico ajustável de saída de fluxo, para fixação no cabeçote de soldagem.



2.4 Capacidade de aspiração



*1 Pressão do Ar (bar)

*2 Velocidade da soldagem(m/min)

*3 Área de fluxo (mm)

*4 A=Altura de levantamento em metros (m)

A uma altura de aspiração de 0,8 m, a velocidade de aspiração não é afetada pelo tipo de fluxo utilizado.

Pressão de ar (bares)	Altura de aspiração (m)	Vel. máxima de soldagem (m/min)
6	0,8	1,16
5	0,8	1,00
4	0,8	0,75

3 INSTALAÇÃO

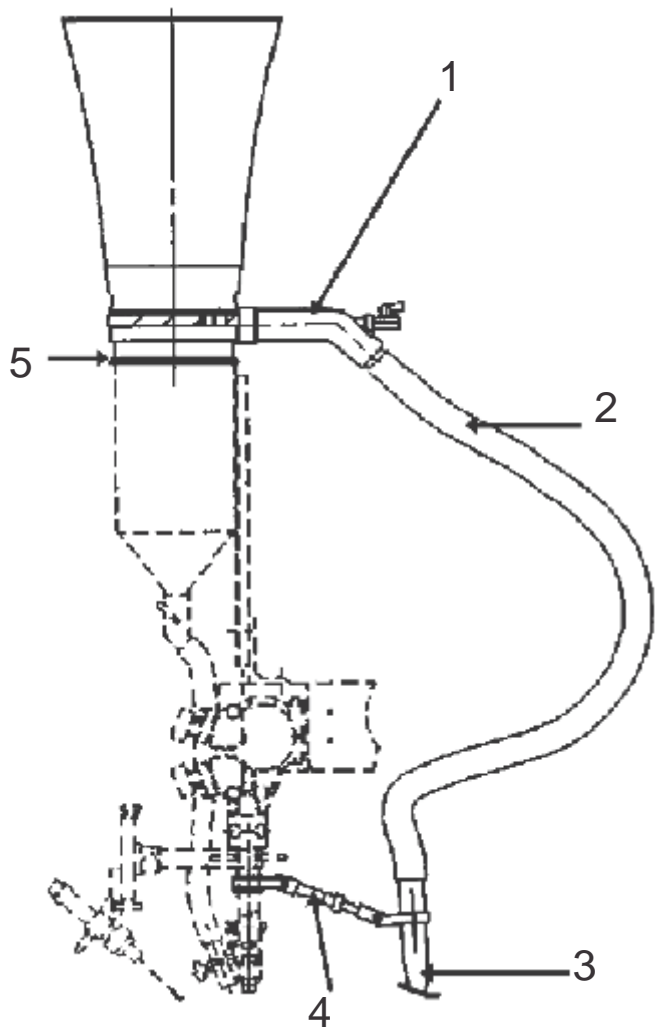
3.1 Generalidades

A instalação deve ser efetuada por um profissional treinado e qualificado.

3.2 Montagem

- a- Ver dimensões na seção 6.
- b- Monte o anel de vedação no sulco a ele destinado no depósito de fluxo.
- c- Pressione o ciclone para baixo (5) sobre o depósito de fluxo até que este não desça mais.
- d- Monte o ejetor (1) no ciclone (5) e fixe com uma abraçadeira para mangueira.
- e- Prenda cuidadosamente a conexão do ar comprimido ao bocal da válvula do ejetor (1).
- f- Monte a mangueira de aspiração (2) do ejetor (1) ao bocal de aspiração (3).
- g- Adapte o tipo correto de bocal de aspiração (3) de acordo com a peça a ser soldada e a posição de trabalho.
- h- Monte o suporte (4) ao dispositivo de contato.

Atenção: É importante assegurar-se de que o bocal de aspiração (3) está eletricamente isolado de peças condutoras de corrente isolando o suporte (4) e impossibilitando-o de entrar em contato com outras peças condutoras ao redor do dispositivo de contato.



4 OPERAÇÃO

4.1 Generalidades.

As normas gerais de segurança referentes ao uso deste equipamento estão na seção 1, leia-as antes de utilizar o equipamento.



ATENÇÃO:

Antes de iniciar as atividades diárias ou afluxos a preparação da máquina ou equipamento, o operador deve verificar as condições de funcionamento e de segurança e, se constatado problemas que afetem a segurança, as atividades devem ser interrompidas imediatamente e o superior imediato ser comunicado.

4.2 Preparativos para a partida

- a- Verifique se o equipamento está corretamente montado e se todas as mangueiras estão fixas.
- b- Verifique se a válvula do fluxo está fechada.
- c- Encha o depósito com fluxo para soldagem.
- d- Abra a válvula de fluxo, permitindo que o fluxo escorra na junta de solda através do bico de alimentação do fluxo.
- e- Inicie a soldagem e o equipamento de sucção ao mesmo tempo. O fluxo não utilizado será sugado através do bico de sucção e da mangueira para dentro do ciclone, onde o fluxo será separado do ar comprimido. O fluxo cai através do filtro dentro do depósito, enquanto o ar carregado de impurezas é filtrado pelo saco de filtro antes de ser escoado.



ATENÇÃO!

O aspirador de fluxo não pode ser posto em funcionamento sem saco de filtro ou com o saco danificado, caso contrário o fluxo dispersado será prejudicial para os olhos através corrente de ar e também prejudicial para as vias respiratórias.

Atenção: Para se obter uma boa capacidade de filtragem o saco deve ser trocado logo que a queda de pressão sobre ele seja demasiada. O saco enche-se de sujeira e endurece.

NOTA: Um filtro entupido força a resistência do saco e no pior dos casos pode pressionar o ciclone para cima, afastando-o do depósito de fluxo de soldagem causando fuga do fluxo ou rompimento. Agite o saco de vez em quando nos períodos entre as ocasiões de uso.

Troque o saco quando a queda de pressão não puder ser diminuída agitando o saco ou após 8 horas de funcionamento.

5 MANUTENÇÃO



PERIGO

Inspeções, detecção de defeitos, e reparos neste equipamento devem ser realizados por um profissional treinado e qualificado para reparo em equipamentos elétricos e mecânicos. Manutenção ou reparo neste equipamento não devem ser feitos por pessoas sem esta qualificação.

5.1 Generalidades

NOTA: Todas as obrigações de garantia do fornecedor são inválidas se o cliente, durante o período da garantia, por iniciativa própria fizer qualquer intervenção no equipamento para remediar avarias.

5.2 Diária

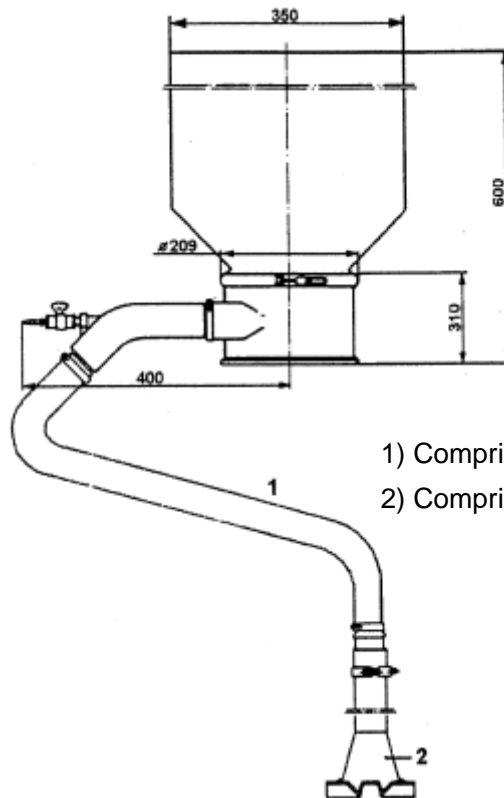
- a- Certifique-se de que o forro de borracha do ciclone não está danificado, e substitua-o caso necessário.
- b- Certifique-se de que todas as vedações e juntas estão vedadas corretamente.

5.3 Em caso de necessidade

Troque o saco do filtro quando indicado que o efeito da sucção diminuiu afluxos mais ou menos 5 a 8 horas de trabalho. Para melhorar o funcionamento, faça a limpeza do saco do filtro agitando-o entre as trocas.

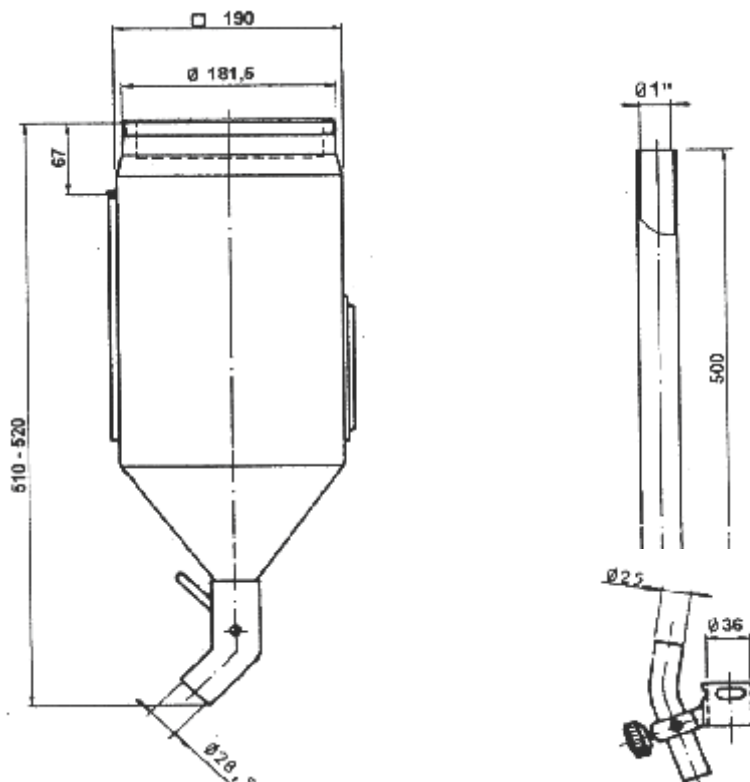
6 DIMENSÕES:

6.1 Recuperador de fluxo



- 1) Comprimento da mangueira: 1000 mm
- 2) Comprimento do bico: 210 mm

6.2 Depósito de fluxo



7 ADQUIRIR PEÇAS DE REPOSIÇÃO

O OPC foi construído e testado conforme as normas. Depois de efetuado o serviço ou reparação é obrigação da empresa reparadora assegurar-se de que o produto não difere do modelo referido.

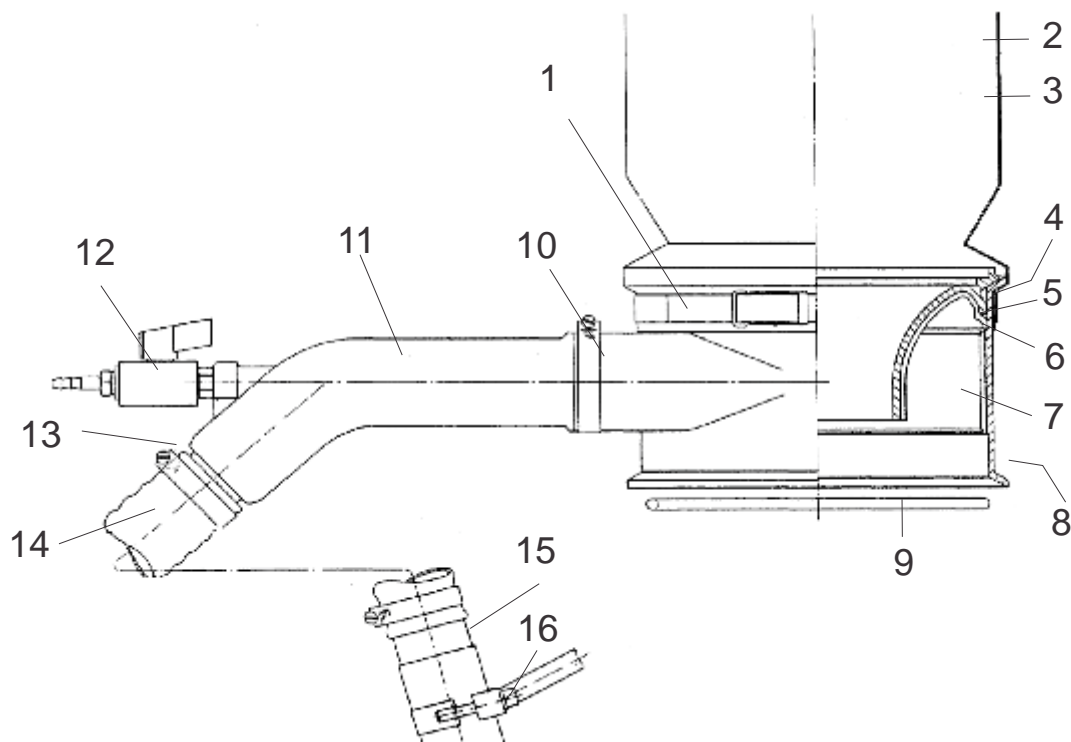
Os Trabalhos de reparação e elétricos deverão ser efetuados por um técnico autorizado ESAB. Utilize apenas peças de reposição e de desgaste originais da ESAB.

Para encomendar as peças de reposição ver os códigos na seção 8. As peças de reposição podem ser encomendadas através do seu concessionário mais próximo ESAB. Consulte a última página desta publicação.

8 PEÇAS DE REPOSIÇÃO

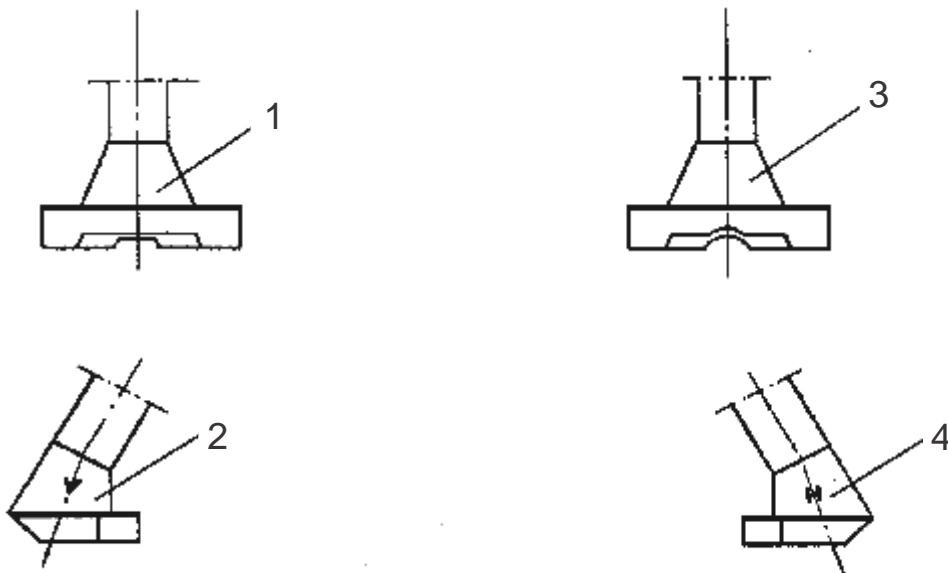
8.1 OPC

ITEM	QTD.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	1	0715232	Cinta de fixação do saco
2	1	0706234	Saco do filtro de papel
3	1	0715231	Saco do filtro de algodão
4	1	0700548	Funil
5	1	0710292	Forro de borracha
6	1	0701184	Anel de travamento
7	1	0700325	Revestimento de borracha
8	1	0700803	Ciclone
9	1	0700294	Anel de vedação o'ring
10	1	0710291	Abraçadeira da mangueira
11	1	0709752	Ejetor
12	1	0700403	Válvula
13	1	0710289	Abraçadeira da mangueira
14	1	0710290	Mangueira
15	1	0710293	Bico de sucção
16	1	0710294	Suporte do bico



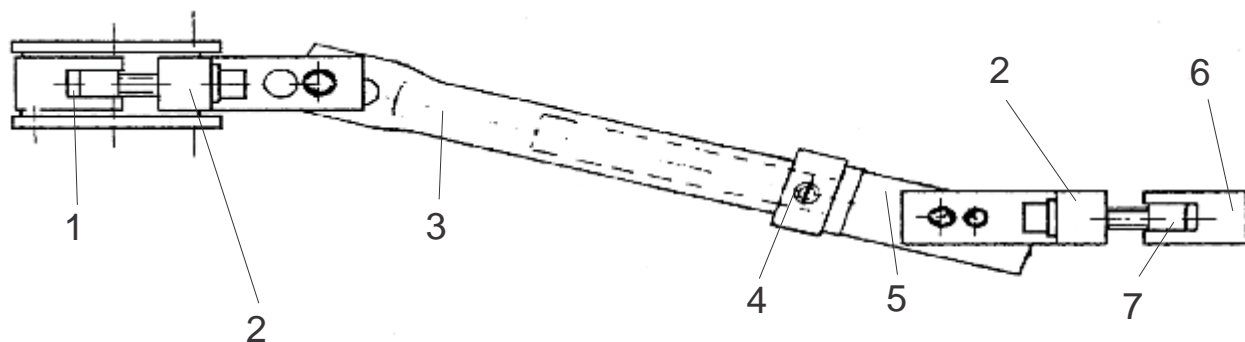
8.2 Bicos de sucção

ITEM	QTD.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	1	0710295	Bico de sucção
2	1	0710296	Bico de sucção
3	1	0710297	Bico de sucção
4	1	0710298	Bico de sucção



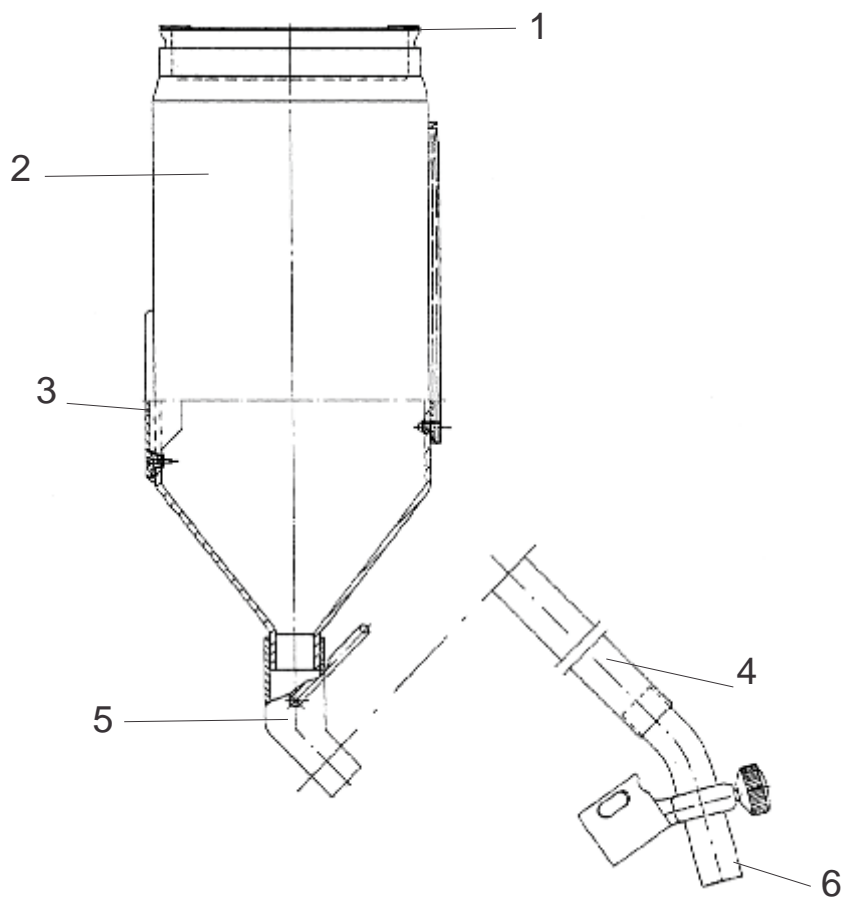
8.3 Suporte

ITEM	QTD.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	1	0710300	Manga isolante
2	2	0710301	Manga isolante
3	1	0710302	Barra
4	1	0710303	Suporte do bico
5	1	0710304	Barra
6	1	0710305	Fita
7	1	0710306	Porca



8.4 Depósito de fluxo

ITEM	QTD.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	1	0903647	Filtro de fluxo
2	1	0903496	Reservatório
3	1	0904623	Visor
4	1	0903369	Mangueira de fluxo (500 mm)
5	1	0903368	Válvula de fluxo
6	1	0903670	Tubo pulverizador





Modelo: () OPC

Nº de série:



Informações do Cliente

Empresa: _____

Endereço: _____

Telefone: (____) _____ Fax: (____) _____ E-mail: _____

Modelo: () OPC

Nº de série:

Observações: _____

Revendedor: _____

Nota Fiscal Nº: _____



Prezado Cliente,

Solicitamos o preenchimento e envio desta ficha que permitirá a ESAB conhecê-lo melhor para que possamos lhe atender e garantir a prestação do serviço de Assistência Técnica com o elevado padrão de qualidade ESAB.

Favor enviar para:

ESAB Indústria e Comércio Ltda.

Rua Zezé Camargos, 117 - Cidade Industrial

Contagem - Minas Gerais

CEP: 32.210-080

Fax: (31) 2191-4440

Att: Departamento de Controle de Qualidade

--- página em branco ---

TERMO DE GARANTIA

ESAB Indústria e Comércio Ltda, garante ao Comprador/Usuário que seus Equipamentos são fabricados sob rigoroso Controle de Qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo Manual de Instrução respectivo a cada produto.

ESAB Indústria e Comércio Ltda, garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado por ESAB em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A obrigação da ESAB nas Condições do presente Termo de Garantia, está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do Equipamento quando devidamente comprovado por ESAB ou SAE - Serviço Autorizado ESAB.

Peças e partes como Roldanas e Guias de Arame, Medidor Analógico ou Digital danificados por qualquer objeto, Cabos Elétricos ou de Comando danificados, Porta Eletrodos ou Garras, Bocal de Tocha/Pistola de Solda ou Corte, Tochas e seus componentes, sujeitas a desgaste ou deterioração causados pelo uso normal do equipamento ou qualquer outro dano causado pela inexistência de manutenção preventiva, não são cobertos pelo presente Termo de Garantia.

Esta garantia não cobre qualquer Equipamento ESAB ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalação ou manutenção impróprias, uso de partes ou peças não originais ESAB, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada por ESAB ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de Serviço Técnico ESAB considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da ESAB ou SAE - Serviço Autorizado ESAB, correrá por conta e risco do Comprador/Usuário - Balcão.

O presente Termo de Garantia passa a ter validade, somente afluxos a data de Emissão da Nota Fiscal da Venda, emitida por ESAB Indústria e Comércio Ltda e/ou Revendedor ESAB.

O período de garantia para o Recuperador de Fluxo OPC é de 1 ano.

BRASIL
ESAB Ltda.
Belo Horizonte (MG)
Tel.: (31) 2191-4970
Fax: (31) 2191-4976
vendas_bh@esab.com.br

São Paulo (SP)
Tel.: (11) 2131-4300
Fax: (11) 5522-8079
vendas_sp@esab.com.br

Rio de Janeiro (RJ)
Tel.: (21) 2141-4333
Fax: (21) 2141-4320
vendas_rj@esab.com.br

Porto Alegre (RS)
Tel.: (51) 2121-4333
Fax: (51) 2121-4312
vendas_pa@esab.com.br

Salvador (BA)
Tel.: (71) 2106-4300
Fax: (71) 2106-4320
Vendas_sa@esab.com.br

Recife (PE)
Tel.: (81) 3322-8242
Fax: (81) 3471-4944
vendas_re@esab.com.br



ESAB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
www.esab.com.br
C.N.P.J.: 29.799.921/0008-14
End: Av. Colúmbia, 999
Riacho das Pedras - Contagem - MG
CEP: 32242-140