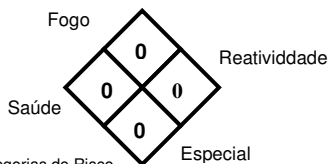


Classificação HMIS



Categorias de Risco  
4 – Extremo  
3 – Alto  
2 – Moderado  
1 – Leve  
0 – Insignificante

# Ficha de Segurança de Produto

## Material Safety Data Sheet - MSDS

### I. Considerações Iniciais

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTA FICHA SÃO RELATIVAS A PREPARAÇÃO DA PEÇA A SER SOLDADA. DURANTE A SOLDAGEM OS CUIDADOS NORMAIS A ESSA ATIVIDADE (SOLDAGEM) DEVEM SER TOMADOS.

### II. Identificação do Produto

**Tipo de Produto** – ESSA FICHA É VALIDA PARA TODOS OS TIPOS DE BACKINGS CERÂMICOS OK/ESAB

**Fabricante** – ESAB S.A. Indústria e Comércio

**Telefone** 55 31 2191 4333

**Endereço** – Rua Zezé Camargos, 117  
Contagem /MG – Brasil  
32.210-080

**Emergência** 55 31 2191 4333

---

#### COMPOSIÇÃO APROXIMADA DOS BACKINGS CERÂMICOS OK

ITEM	COMPOSIÇÃO	% POR PESO
PARTE CERÂMICA	SiO <sub>2</sub>	40~50%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	38~44%
	MgO	8~11%
	Outros	4~6%
FITA DE ALUMÍNIO	Alumínio	—
	Adesivo sensível a pressão	—

---

A **ESAB S.A. Indústria e Comércio** solicita aos usuários destes produtos o estudo desta Ficha de Segurança de Produto (MSDS) com o objetivo de se conscientizar dos perigos e informações de segurança pertinentes. Para promover o uso seguro deste produto o usuário deverá (1) notificar seus empregados, agentes e contratados das informações desta MSDS e quaisquer perigos e informações de segurança contidas nesta, (2) fornecer as mesmas informações a cada um dos consumidores destes produtos e (3) solicitar a estes consumidores que notifiquem seus empregados e, outros consumidores, dos riscos e informações de segurança.

### III. Componentes Perigosos

**IMPORTANTE:** Esta seção cobre os materiais (matérias primas) a partir dos quais são fabricados os produtos. Os fumos e gases normalmente produzidos durante o uso normal destes produtos são cobertos na Seção V. PERIGOSO pode ser interpretado como um termo definido por Leis, Estatutos e Regulamentações não implicando necessariamente na existência de algum risco quando os produtos são usados conforme recomendado pela **ESAB S.A. Indústria e Comércio**.

---

Material	(CAS N°)	SARA	ACGIH TLV (1998)		OSHA PEL (1993)	
			TWA (mg/m <sup>3</sup> )	STEL(mg/m <sup>3</sup> )	TWA (mg/m <sup>3</sup> )	STEL(mg/m <sup>3</sup> )
Alumínio	(7429-90-5)		5 (Fumo)		5 (Fume)	-
Óxido de Alumínio	(1344-28-1)		10		5 (Respirável)	-
Magnésio	(1309-48-8)		10 (Fumos de óxido)		15 (Fumo, Particulado total)	-
Óxidos de Magnésio	(1309-48-4)		10 (Fumo)		15 (Fumo, Particulado total)	-
Silicatos Minerais, na forma de Quartzo	(14808-60-7)		0.1		0.05 (Pó respirável)	-
Silica, na forma de Quartzo	(14808-60-7)		0.1		0.05 (Pó respirável)	-
Silicato Aglomerante	(1344-09-8) & (1312-76-1)		10		5 (Respirável)	-

---

**Notas:** Na tabela, o asterísco (\*) após o número CAS indica material tóxico conforme os requisitos da **Section 313 of the Emergency Planning and Community Right-To-Know Act of 1986 (SARA) and 40 CFR Part 372**.

Muitos dos produtos não contém todos os materiais listados. Para maiores detalhes ver a TABELA DE COMPOSIÇÃO na Seção I. Na tabela acima, "C" indica "Limite Máximo"

---

### IV. Dados Físicos

Estes produtos não são inflamáveis, explosivos, reativos ou perigosos.

**Estado físico:** GÁS ( ) LÍQUIDO ( ) SÓLIDO (X)

**Odor:** Inodoro.

### V. Informações sobre Fogo e Explosão

**Inflamável/Explosivo:** NÃO (X) SIM ( )

**Sob quais condições:** Somente a embalagem do produto queimar.

**Informações sobre extinção:** Estes produtos não são inflamáveis, entretanto, o arco elétrico e respingos podem provocar ignição em combustíveis ou materiais inflamáveis. Utilize as informações recomendadas para extinção em caso incêndio. Ver ANSI Z49.1 "Safety in Welding and Cutting" and "Safe Practices" Code: SP, publicado pela American Welding Society, P. O. Box 351040, Miami, FL 33135, e NFPA 51B "Cutting and Welding Processes," publicado pelo National Fire Protection Association, Batterymarch Park, Quincy, MA 02269 para informações adicionais quanto a prevenção e proteção quanto ao fogo.

## VI. Informações sobre Reatividade

**Estabilidade:** Estável (X) Instável ( ) Não irá ocorrer polimerização

**Produtos incompatíveis:** Desconhecido

## VII. Informações sobre Riscos para Saúde

**CONTATO COM OS OLHOS:** Lascas podem ferir os olhos.

**CONTATO COM A PELE:** Não causa irritação. Porém, a extremidade da fita de alumínio pode cortar a superfície da pele.

**INALAÇÃO:** Não há riscos de inalação.

**INGESTÃO:** Não ingerir.

**RISCOS CRÔNICOS PARA SAÚDE:** Sem informações especiais.

Medidas de primeiros socorros:

**OLHOS:** No caso de lascas, enxaguar os olhos com água e procurar orientação médica.

**PELE:** Em caso de corte, limpar o ferimento com álcool e fazer um curativo.

**INGESTÃO:** Procurar imediatamente orientação médica.

## VIII. Precauções para Manuseio Seguro e Medidas de Controle Aplicáveis

**Roupas de Segurança:** Na preparação da chapa para soldagem deve-se proteger as mãos com luvas e o olhos com óculos de segurança.

**Procedimento em caso de vazamento/derramamento :** NÃO APLICÁVEL

**Método de Disposição de Resíduos:** Evite contaminar o meio ambiente com os resíduos. Disponha o produto e os resíduos de forma adequada de acordo com a legislação Federal, Estadual e Municipal vigente.

As opiniões expressadas nesta MSDS são aquelas de profissionais qualificados da **ESAB S.A. Indústria e Comércio**. Nós acreditamos que as informações e dados contidos nesta Ficha de Segurança de Produto (MSDS) são coerentes. Como as informações, opiniões e condições de uso não estão sob o controle da **ESAB S.A. Indústria e Comércio**, é obrigação do usuário determinar as condições para uso seguro do produto.