

Aviso

- Os filtros de autoescurcimento fornecidos com as máscaras WarriorTech não são à prova de água e não trabalharão corretamente se entrarem em contato com a água.
- As máscaras de soldagem podem resistir apenas a uma certa quantidade de calor. A temperatura de operação do filtro eletrônico é de -5°C a +55°C.
- Por favor, não coloque porta eletrodos quentes dentro da máscara, e não coloque a máscara perto de chamas ou superfícies de trabalho quentes.
- Materiais que entrem em contato com a pele podem causar reações alérgicas em indivíduos suscetíveis.

Certificações e Marcações de Controle



Marca de Conformidade Europeia.
Isto confirma que o produto cumpre os
requisitos da Diretiva 89/686/EWG

ANSI Z87.1
AS/NZS
CSA Z94.3

NOTIFIED BODY
ECS GMBH
REGISTRATION NUMBER: 1883
ECS GmbH
Obere Bahnstrasse 74
73431 Aalen
Germany

CA 35.712

EN 175:1997
EN 166 B: 2001

NOTIFIED BODY
DIN CERTO mbH
Alboinstr. 56
D-12103 Berlin
Germany

Explicação da Marca ADF: CE 4/9-13 ESAB 1/2/1/2/379

4 - Luminosidade no modo claro
9 - Luminosidade no modo escuro do nível mais baixo da escala
13 - Luminosidade no modo escuro do nível mais alto da escala
ESAB - Identificação de fábrica
1 - Classe ótica
2 - Classe de difusão ótica
1 - Variação na classe de transmissão de luz
2 - Classificação de dependência angular
379 - Número da Norma

ESAB AB
Lindholmsallén 9
Box 8004
402 77 Gothenberg
Sweden
Tel.: +46 (0) 31 50 90 00
www.esab.com



A ESAB desenvolve uma política de melhoramentos contínuos.
Reservamo-nos, portanto, o direito de fazer alterações e melhoramentos em qualquer um dos nossos
produtos sem aviso prévio.



WARRIOR TECH



MÁSCARA DE PROTEÇÃO INSTRUÇÕES DE USO

Manual do Usuário WARRIOR TECH

O manual de instruções da máscara de proteção para soldagem WarriorTech está de acordo com o Parágrafo 1.4 do Apêndice II das regulamentações EC. As máscaras WarriorTech são produtos de alta qualidade que contribuem para o conforto e a segurança do soldador. As máscaras WarriorTech podem ser utilizadas apenas em processos de soldagem a arco. O gráfico abaixo mostra como escolher o nível mais aconselhado de escurecimento:

| Processo de Soldagem ou técnicas relacionadas | Corrente em Amperes | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| | 0,5 | 2,5 | 10 | 20 | 40 | 60 | 80 | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 | | | |
| Eletrodo Revestido Arares Fluxados | | | | | | | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | 14 | |
| MIG / Metal Inert Gas (Ar / He) Aços, Aços Ligados, Cobre, etc. | | | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | 14 | |
| MIG / Metal Inert Gas (Ar / He) Alumínio, Cobre, Níquel, outras ligas. | | | | | | | | | 10 | 11 | | 12 | | 13 | 14 | 15 |
| TIG / Tungsten Inert Gas (Ar / He) Todos os metais soldáveis | | | | | | | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | |
| MAG / Metal Active Gas (Ar/CO ₂ /He/H ₂) Aços, Aços Ligados, Cobre, etc. | | | | | | | | | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | 15 |
| Goivagem com Ar Comprimido | | | | | | | | | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Corte a Jato de Plasma | | | | | | | | | | | 11 | 12 | 13 | | | |
| PAW / Plasma Arc Welding | 2,5 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | 13 | | 14 | | 15 |

Dependendo das condições de aplicação, a gama mais baixa e a gama mais alta podem ser usadas. Os campos mais escuros correspondem às áreas em que o correspondente processo não pode ser usado.

Informação

As máscaras WarriorTech destinam-se a proteger os olhos do arco elétrico, oferecem proteção permanente contra raios UV/IV (ultravioleta/infravermelho), bem como protegem os olhos das faíscas causadas pelo processo de soldagem. Os graus de escurecimento das máscaras WarriorTech foram escolhidos para evitar danos nos olhos causados pelo arco elétrico. Não olhe diretamente para os raios de soldagem com os olhos desprotegidos quando se inicia o arco. Isto pode causar inflamação dolorosa da córnea e danos irreparáveis ao cristalino do olho, podendo ocasionar cataratas. As máscaras WarriorTech permitem ao soldador ver com mais precisão o ponto de abertura do arco. Isto leva a uma real economia de tempo. O capacete não tem de ser movimentado para cima ou para baixo durante a soldagem, ambas as mãos estão livres e, devido ao seu baixo peso, a fadiga é reduzida.

Campo de Aplicação:

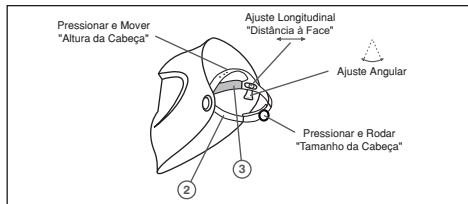
As máscaras Warrior Tech podem ser usadas nas seguintes aplicações:

- Eletrodos Revestidos
 - MIG/MAG
 - TIG (I > 5A)
- Não são aconselháveis para usar com sistemas Laser e aplicações em oxicorte (soldagem oxiacetilênica). O filtro de soldagem não deve ser usado senão para soldagem e não devem ser nunca usados como óculos de sol para conduzir porque podem levar a uma incorreta identificação das cores das luzes dos semáforos. Os filtros de soldagem operam bem sob iluminação extremamente baixa e luz do sol muito forte.

Operação

Ajuste do suporte de cabeça:

As máscaras WarriorTech são fornecidas com um confortável suporte de cabeça que pode ser ajustado de três diferentes maneiras.



Manutenção e Assistência

As máscaras WarriorTech não devem levar pancadas. Não coloque objetos pesados ou ferramentas (martelos, etc...) em cima ou dentro da máscara para não danificar o filtro de autoescurecimento (ADF).

Assegure-se sempre de que a máscara está equipada com as lentes de proteção de policarbonato, interna e externa (em frente ao filtro por fora e atrás do filtro por dentro). Estas lentes de proteção devem ser substituídas quando danificadas. Elas são descartáveis e devem ser verificadas e substituídas regularmente.

O filtro deve ser limpo quando for efetuada a troca das lentes de proteção. A limpeza do filtro pode ser feita das seguintes maneiras:

- * Limpe a superfície com um pano macio, limpo e seco.
- * Limpe com um pano macio embebido em álcool etílico hidratado puro.
- * Limpe com um pano macio e desinfetante comercial.

Se usado de forma correta o filtro não requer mais nenhuma manutenção durante todo seu tempo de vida.

Se tiver que substituir o filtro de autoescurecimento (ADF) da máscara WarriorTech, use exclusivamente produtos certificados (marcação DIN-CE). Recomendamos o uso de filtros de soldagem ESAB em todas as máscaras de soldagem WarriorTech.

O filtro de autoescurecimento (ADF) não contém produtos especiais ou tóxicos e podem ser descartados da mesma maneira que outros dispositivos eletrônicos.

Substituição de Lentes Exteriores Contra Projeções:

Assegure-se de que a máscara está sempre equipada com uma lente externa (antes do filtro, na parte de fora da máscara) e uma lente interna (por trás do filtro, dentro da máscara). Estas lentes de proteção devem ser substituídas quando partidas, estragadas ou cobertas de projeções que podem impedir a visão ou o afetar o desempenho dos sensores. As lentes externas e internas são descartáveis e devem ser substituídas regularmente por sobressalentes ESAB com marcação CE.

Antes de usar pela primeira vez a máscara WarriorTech, devem ser removidos os filmes de proteção da lente anti-projeções frontal (figura 1). Isto não pode ser feito com a lente montada, por favor siga as instruções abaixo para removê-la.

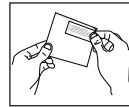
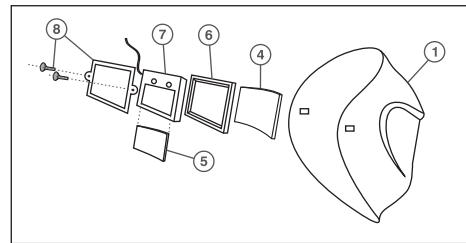


Figura 1



Substituição de Lentes Exteriores Contra Projeções:

Para executar a substituição da lente de proteção externa, o filtro deve ser removido soltando-se os dois parafusos de fixação na parte de dentro da máscara. A lente usada pode agora ser removida e uma lente nova ser inserida, seguida da moldura de selagem, do filtro de autoescurecimento (ADF), da lente de proteção interior e então a moldura de retenção. Finalmente aperte os dois parafusos (ver figura 2).

WARRIOR TECH

Para permitir a atuação do filtro, os sensores da frente do filtro devem permanecer descobertos.

O filtro então muda para escuro quando se inicia o arco elétrico e, muda para claro quando o arco se extingue.

Como regular o escurecimento:

- Na WarriorTech regule o escurecimento rodando o botão na lateral externa do capacete (posição 1).
- A posição mais aconselhável pode ser encontrada no quadro apresentado na página anterior deste manual ou escolha usando a sua experiência. Esta escolha também pode ser feita durante o processo de soldagem.
- Para escurecer o filtro: Rode o botão no sentido horário
- Para clarear o filtro: Rode o botão no sentido anti-horário

ANTES de usar o filtro recomendamos que se façam os seguintes ajustes:

- Rode o botão de sensibilidade (posição 2) até a posição máxima, no sentido horário. Dependendo da iluminação ambiente o filtro mudará para o estado escurecido ou cintilará (se a iluminação ambiente for muito baixa, o filtro poderá não mudar para escuro).
- Com o filtro no estado escurecido, rode no sentido contrário o botão de sensibilidade até o filtro mudar para o estado claro.
- O filtro está agora regulado para a sua ótima sensibilidade (de acordo com a luz ambiente).

Gama de utilização para a WARRIOR TECH

- Todas as aplicações de soldagem ao arco elétrico com exceção de TIG<5A e em arco pulsado.
- Escurecimento disponível - 9-13 (posição 1).

Regulando o retardamento:

- O tempo de clareamento pode ser ajustado manualmente girando o botão de retardamento (posição 3) entre o tempo mínimo (clareamento rápido - 0,1s), girando no sentido anti-horário e o tempo máximo (clareamento lento - 1,0s), girando no sentido horário.

Peças de reposição para a máscara de soldagem WARRIOR™TECH

Itens sem uma referência não estão disponíveis para reposição.

| No. | Cód. Peça Origem | Cód. Peça Brasil | Descrição |
|-----|------------------|------------------|---|
| 1 | 0700000400 | 0731219 | WarriorTech 9-13 Preta |
| 1 | 0700000401 | 0731281 | WarriorTech 9-13 Amarela |
| 2 | 0700000415 | 0727890 | Suporte de cabeça ESAB Pro |
| 3 | 0700000244 | 0723725 | Cinta absorvente de suor |
| 4 | 0700000010 | 0727897 | Lente de proteção externa WarriorTech |
| 5 | 0700000416 | 0727893 | Lente de proteção interna WarriorTech |
| 6 | 0700000418 | 0727895 | Moldura de retenção do filtro de autoescurecimento |
| 7 | ----- | ----- | Filtro de autoescurecimento (não disponível para venda) |
| 8 | 0700000419 | 0727894 | Moldura da lente WarriorTech com parafusos |

Teste do filtro:

- Antes de usar a máscara de soldagem, o filtro de autoescurecimento (ADF) e o capacete necessitam de ser testados de acordo com o seguinte procedimento:

- Verifique que a lente de proteção exterior esteja limpa e que se pode ver através dela.

- Assegure-se de que os sensores não estão cobertos e de que estão limpos.

- Uma vez executadas estas verificações, você pode agora testar o ADF.

- Rode o botão exterior de escurecimento para a posição de máximo escurecimento (escurecimento 13) e o de sensibilidade para o máximo (rodando no sentido horário). Agora aponte o sensor para uma fonte de luz como, por exemplo, uma luz do teto. O ADF deve agora mudar para o estado de escuro (por favor, note que se o ADF está num local escuro longe da luz pode precisar ser deixado na presença de luz forte durante 20 minutos para absorver energia. Se passados 20 minutos o ADF não reagir, então existe um problema com o sensor).

- Quando o filtro estiver no estado de escurecido você pode experimentar se a variação do escurecimento funciona corretamente, simplesmente rodando o botão de escurecimento no sentido anti-horário. O escurecimento deverá ser menor (mais claro). Se o escurecimento parece não se alterar então há problema com a variação do escurecimento.

- Para testar a função de retardamento regule o botão para o máximo. Agora mova o sensor do filtro para fora da fonte de luz e ele deverá levar 1 segundo para retornar ao estado de claro; agora altere a regulagem de retardamento para o mínimo e repita o processo. O tempo para retornar a claro deverá ser de 0,1 segundos. Se o ADF não reagir desta forma, então existe um problema com a função de retardamento.

- Teste de sensibilidade. Regule a sensibilidade para o mínimo e aponte agora o ADF para a luz usada no teste das outras funções (se o filtro mudar para o estado de escuro , mova-se para fora até que o filtro retome ao estado de claro). Gire lentamente o botão de ajuste da sensibilidade no sentido horário até que o filtro mude para o estado de escuro (se ele não mudar, mude-se para perto da luz até que ele reaja). Se o ADF não reagir, então existe um problema com os sensores de luz.

- Se alguma das funções falhar durante os testes ou durante a utilização, por favor, não use o ADF e entre em contato o seu distribuidor local.

