

OK 78.15



Basic coated electrode dedicated to welding of high strength low alloy 1% Cr - 0,2% Mo steels subject to heat treatment after welding; pre-heating and further heat treatment are recommended for SAE 4130 steels and similar ones.

Classificações	AWS/ASME SFA 5.5 : E9018-G
Aprovações	AWS / ASME SFA E 9018-G

As aprovações são baseadas em cada unidade de produção. Para mais informações, contate a ESAB.

Corrente de Soldagem	DC+, AC
Tipo da Liga	Low Alloy Steel
Tipo de Revestimento	Basic

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão
3.2 x 350.0 mm	80-130 A	21 V
4.0 x 350.0 mm	120-180 A	-
4.0 x 450.0 mm	120-180 A	21 V
5.0 x 350.0 mm	180-260 A	-
5.0 x 450.0 mm	180-261 A	-