

OK 67.42



Rutile coated electrode, type 19/9 Mn stainless steel. It is dedicated to welding of limited weldability steels, specially high manganese content Hadfield steels; also on the production and maintenance of ground-leveling and mining equipment, on the coating of tools for hot-work tools, valves and parts in carbon steel and low alloy which are wear-resistant. Recommended for restoration of cavitation-subject turbines.

Classificações	AWS/ASME SFA 5.4 : E307-26
Aprovações	ASME SFA 5.4 E307-26

As aprovações são baseadas em cada unidade de produção. Para mais informações, contate a ESAB.

Corrente de Soldagem	DC+, AC
Quantidade de Ferrita	FN <5
Tipo da Liga	Stainless austenitic CrNiMn
Tipo de Revestimento	Rutile

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência à Tração	Alongamento
AWS			
Como Soldado	450 MPa	600 MPa	40 %

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão
3.2 x 350.0 mm	100-185 A	23 V
4.0 x 450.0 mm	150-220 A	25 V
5.0 x 450.0 mm	180-320 A	30 V