

OK 85.65



Basic coated electrode indicated for coating on tools for cold work; cutting tools, punching tools and drills; similar tools for machining, stamping and drilling; recovery of high-speed steel tools.

Classificações	DIN 8555 : E 4-UM-60-S
Aprovações	DIN 8555 E 4-UM-60-S

As aprovações são baseadas em cada unidade de produção. Para mais informações, contate a ESAB.

Corrente de Soldagem	DC+, AC
Tipo da Liga	Austenitic Mn steel
Tipo de Revestimento	Basic

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão
2.5 x 350.0 mm	80-110 A	22 V
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	22 V
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V