

# OK Tubrod 70

No Long Description Available.

|                       |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Classificações</b> | AWS/ASME SFA 5.36: E70T1-C1A0-CS2                                                   |
| <b>Aprovações</b>     | ASME SFA-5.20 E70T-1C<br>ASME SFA-5.20 E490T-1C<br>AWS/ASME SFA 5.36 E70T1-C1A0-CS2 |

As aprovações são baseadas em cada unidade de produção. Para mais informações, contate a ESAB.

## Propriedades Típicas de Tensão

| Condição     | Limite de Escoamento | Resistência à Tração | Alongamento |
|--------------|----------------------|----------------------|-------------|
| Como Soldado | 480 MPa              | 550 MPa              | 25 %        |

## Teste Charpy

| Condição        | Temperatura de Teste | Valor de Impacto |
|-----------------|----------------------|------------------|
| <b>100% CO2</b> |                      |                  |
| Como Soldado    | -20 °C               | 45 J             |

## Deposição

| Diâmetro | Corrente | Tensão | Taxa de Deposição | Eficiência |
|----------|----------|--------|-------------------|------------|
| 2.4 mm   | 350 A    | 30 V   | 4.35 kg/h         | 88 %       |
| 2.4 mm   | 400 A    | 30 V   | 5.75 kg/h         | 84 %       |
| 2.4 mm   | 450 A    | 31 V   | 6.8 kg/h          | 85 %       |
| 2.4 mm   | 500 A    | 32 V   | 8.4 kg/h          | 86 %       |
| 2.4 mm   | 550 A    | 34 V   | 9.65 kg/h         | 86 %       |