

Dual Shield 7100 LH

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas.

Classificações	AWS/ASME SFA 5.36: E71T1-C1A2-CS2 AWS/ASME SFA 5.36: E71T1-M21A2-CS2
Aprovações	ASME SFA-5.20 E71T-1C(M) ASME SFA-5.20 E491T-1C(M) 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 ABS 3YSA H10 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 BV SA3M, SA3YM HH 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 DNV III YMS (H10) 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 LRS DxVudO BF 3S, 3YS H15 NA 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 GL 3YH10S 100% CO2 e 75%Ar+25%CO2 FBTS E71T-9C AWS/ASME SFA 5.36 E71T1-C1A2-CS2 AWS/ASME SFA 5.36 E71T1-M21A2-CS2

As aprovações são baseadas em cada unidade de produção. Para mais informações, contate a ESAB.

Corrente de Soldagem	DC+
Hidrogênio Difusível	<5 ml/100g for C1, <10 ml/100g for M21
Tipo da Liga	C Mn

Propriedades Típicas de Tensão

Condição

C1 shielding gas

M21 shielding gas

Teste Charpy

Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
Ar+20-25% CO2		
Como Soldado	-30 °C	84 J
100% CO2		
Como Soldado	-30 °C	86 J

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão	Taxa de Deposição	Eficiência
1.2 mm	150 A	28 V	1.9 kg/h	87 %
1.2 mm	210 A	29 V	3.03 kg/h	87 %
1.2 mm	250 A	30 V	4.1 kg/h	88 %
1.2 mm	290 A	33 V	5.4 kg/h	88 %
1.2 mm	330 A	34 V	6.9 kg/h	90 %
1.2 mm	360 A	35 V	8.19 kg/h	90 %
1.6 mm	190 A	27 V	2.75 kg/h	87 %
1.6 mm	300 A	30 V	4.6 kg/h	87 %
1.6 mm	365 A	33 V	5.6 kg/h	88 %
1.6 mm	410 A	33 V	6.35 kg/h	89 %
1.6 mm	450 A	33 V	7.3 kg/h	90 %
1.6 mm	500 A	39 V	9.11 kg/h	90 %