

## OK Flux 10.61B

Fluxo aglomerado neutro de elevada basicidade, designado para soldagem de aços de média e alta resistência em mono ou multipasses em CC+.

Classifications	
Wire	AWS/EN
OK Tubrod B2	-
OK Tubrod B2M	-
OK Tubrod ECF6	ASME SFA-5.23: F11A8-ECF6-F6
OK Tubrod M2	ASME SFA-5.23: F12A10-ECM2-M2 (F83A7-ECM2-M2)
OK Tubrod WS	ASME SFA-5.23: F8A6-ECW-W (F55A5-ECW-W)
OK Tubrodur 316L	-
OK Tubrodur 35	DIN 8555 UP-1-GF-350
OK Tubrodur 40	DIN 8555 UP-1-GF-40 (aprox.)
OK Tubrodur 410 NiMo	-
OK Tubrodur 410M	-
OK Tubrodur 412N	-
OK Tubrodur 420	-

Typical Mechanical Properties					
Combined with Wire	Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation	Charpy V-Notch
OK Tubrod ECF6	As Welded	821 MPa	758 MPa	19 %	71 J @ -73°C
OK Tubrod M2	As Welded	908 MPa	851 MPa	19 %	55 J @ -73°C
OK Tubrod WS	As Welded	620 MPa	490 MPa	25 %	60 J @ -51°C

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
<b>OK Tubrod WS</b>		
Como Soldado	-51 °C	60 J
<b>OK Tubrod M2</b>		
Como Soldado	-73 °C	55 J
<b>OK Tubrod ECF6</b>		
Como Soldado	-73 °C	71 J